your local global brand

Gulf Merit Oils

OLEJE DO WIERTNIC I NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

Opis produktu:

Oleje Gulf Merit to oleje klasy Premium opracowane specjalnie do smarowania wierntnic pneumatycznych oraz innych udarowych narzędzi pneumatycznych. Oleje **Gulf Merit** stanowią kompozycję wysokiej jakości olejów mineralnych oraz unikalnej kombinacji dodatków zapewniających nadzwyczajną wytrzymałości filmu olejowego, lepkość i ochronę przed zużywaniem się. Oleje **Gulf Merit** zapewniają doskonałą stabilność chemiczną i ochronę przed zużywaniem się, rdzewieniem i korozją . Olej **Gulf Merit** posiadają dobrą przyczepność oraz własności preferencyjnego zwilżania metali, co pozwala na utrzymanie ciągłego filmu olejowego nawet w obecności wody a przez to zmniejszenie negatywnego oddziaływania wody, skraplającej się z wilgoci znajdującej się w strumieniu powietrza, w zakresie rdzewienia i korozji.. Połączenie tych własności wraz z nadzwyczajnymi charakterystykami EP ułatwiają zapewnienie doskonałego smarowania, które w efekcie prowadzi do długiej żywotnością komponentów.

Oleje Gulf Merit posiadają nadzwyczajną nośność filmu olejowego oraz zdolność zabezpieczanie przez zużywaniem się dzięki czemu obniżają zużywanie się komponentów i wydłużają ich żywotność, posiadają dobrą stabilność chemiczną, która minimalizuje formowanie się szlamów i osadów. Wybitne własności w zakresie zwilżania metali oraz przyczepność wspomagają przywieranie do powierzchni metali oraz ich ochronę przed korozją, natomiast nadzwyczajne właściwości w zakresie emulgowania wody zapewniają odpowiednie smarowanie nawet w obecności wody.

Oleje Gulf Merit są zalecane dla wiertnic pneumatycznych wykorzystywanych do prac w kopalniach podziemnych i odkrywkowych oraz kamieniołomach oraz pneumatycznych wiertarek i młotów wykorzystywanych w budowie dróg i budownictwie. Ponadto zalecane są dla szerokiego zakresu pneumatycznych narzędzi pracujących pod dużym obciążeniem, udarowych i obrotowych, wykorzystywanych w robotach przemysłowych a także do sprzętu pneumatycznego firm Gardner Denver, Chicago Pneumatic, Ingersoll-Rand oraz innych producentów.

Właściwości:	**Metoda badań:**	**Typowe wartości:**			
Kod produktu	-	**4607**	**4609**	**4610**	**4611**
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	**46**	**100**	**150**	**220**
Gęstość przy 15°C , kg/m^3	ASTM D4052	**880**	**891**	**895**	**901**
Lepkość kinematyczna 40°C , mm^2/s	ASTM D445	**41.4 – 50.6**	**90 – 110**	**135 – 165**	**198 – 242**
Indeks lepkości	**ASTM D2270**	**>95**	**>95**	**>95**	**>95**
Temperatura zapłonu (COC)	ASTM D92	**>200°C**	**>220°C**	**>220°C**	**>220°C**
Temperatura płynięcia	ASTM D97	**<-33°C**	**<-30°C**	**<-24°C**	**<-21°C**
Test na rdzewienie	ASTM D665A/B	**Brak rdzy**	**Brak rdzy**	**Brak rdzy**	**Brak rdzy**
Test odporności na emulgowanie przy 54°C Emulsja olej/woda (60 min.), ml	ASTM D1401	**Zdany**	**Zdany**	**Zdany**	**Zdany**
Specyfikacje: ---					
Nr produktu: patrz tabela	**Data wydania: 30/11/2011**		**Zastępuje: 26/07/2010**		**Nr wersji: 01**