your local global brand

Oleje Gulf No-Rust

OLEJE SILNIKOWE ZABEZPIECZAJĄCE PRZED KOROZJĄ

Opis produktu:

Oleje silnikowe Gulf No-Rust stwarzają możliwość ochrony wewnętrznych części silników oraz instalacji technicznych przez długie okresy czasu. **Oleje silnikowe Gulf No-Rust** są wzmocnione nadzwyczaj efektywnym środkiem zapobiegającym rdzewieniu, środkiem zwilżającym powierzchnię (dla zapewnienia dystrybucji oleju do wszystkich szczelin), detergentem, stabilizatorem utleniania, środkiem zapobiegającym spienianiu, środkiem obniżającym temperaturę płynięcia oraz poprawiającym wskaźnik lepkości.

W warunkach długotrwałego przechowywania, zwykłe oleje wykazują tendencję do przepływania z elementów maszyny do skrzyni korbowej, pozostawiając górne części odsłoniętymi na destrukcyjne oddziaływanie skraplającej się wilgoci, w silnikach stosowanych w cyklach przerywanych takich jak motopompy strażackie, zespoły pomp rezerwowych oraz innego specjalistycznego wyposażenia. Skraplanie wilgoci oraz nagromadzanie się wilgoci oraz kwasów jako produktów ubocznych spalania może obniżać własności oleju w zakresie ochrony przed rdzewieniem. Zatem, nawet zanurzone części takie jak łożyska wału korbowego mogą ulegać katastrofalnym skutkom rdzewienia. Dodatki znajdujące się w **olejach silnikowych Gulf No-Rust** zabezpieczają przed obydwoma rodzajami zniszczenia przez utrzymywanie cienkiego filmu olejowego na odsłoniętych częściach przez długie okresy przechowywania oraz przez wyeliminowanie zniszczenia, które w przeciwnym przypadku byłoby spowodowane przez zanieczyszczenie oleju wilgocią i kwasami.

Oleje silnikowe Gulf No-Rust są doskonałe do ochrony wnętrz silników spalinowych, które muszą zostać odstawione lub tymczasowo wycofane z eksploatacji, jak również są zalecane do stosowania w silnikach, które są eksploatowane w cyklach przerywanych – motopompy strażackie, generatory rezerwowe, pługi śnieżne, etc. Dodatkowo, **oleje silnikowe Gulf No-Rust** są zalecane do stosowania w zespołach przekładni, sprężarkach, pompach, układach hydraulicznych, wrzecionach obrabiarek oraz narzędziach pneumatycznych, wówczas gdy przechowywanie po wyłączeniu z eksploatacji z użyciem zwykłego oleju mogłoby doprowadzić do nadmiernego skorodowania. Przy zastosowaniu tych olejów rozruch zespołów przekładni, sprężarek oraz zespołów hydraulicznych jest ułatwiony. Po dopuszczeniu maszyny do eksploatacji, **oleje silnikowe Gulf No-Rust** mogą być spuszczane, pozostawiają jednak film olejowy zabezpieczający przed rdzewieniem na wewnętrznych powierzchniach, umożliwiający zabezpieczenie dla długotrwałego przechowywania w pomieszczeniach zamkniętych.

Własność:	**Metoda badania:**	**Typowe wartości:**			**Specyfikacje:**
Kod produktu	-	**9401**	**9402**	**9403**	-
Klasa lepkości SAE	SAE J300	**10**	**30**	**50**	
Gęstość przy 15°C	ASTM D4052	**878 kg/m^3**	**894 kg/m^3**	**898 kg/m^3**	
Lepkość kinematyczna 100°C	ASTM D445	**6.5 mm^2/s**	**11 mm^2/s**	**20.5 mm^2/s**	
Wskaźnik lepkości	ASTM D2270	**>95**	**>95**	**>95**	
Temperatura zapłonu (COC)	ASTM D92	**210°C**	**210°C**	**230°C**	
Temperatura płynięcia	ASTM D97	**-15°C**	**-15°C**	**-15°C**	
T.B.N. mgKOH/g	ASTM D2896	**6.8**	**6.8**	**6.8**	
Nr produktu: patrz tablica	**Data wydania: 30/12/2011**	**Zastępuje: 26/07/2010**			**Numer wersji: --**