



Shell Tellus S3 M

Przemysłowy olej hydrauliczny, bezpociętowy

- Zaawansowana ochrona
- Długie interwały wymiany
- Zastosowanie przemysłowe

Poprzednia nazwa: Shell Tellus S; Shell Tellus Premium S

Shell Tellus S3 M to wysokiej jakości olej hydrauliczny, wyprodukowany z wykorzystaniem opatentowanej, unikalnej bezpociętowej technologii Shell. Gwarantuje to doskonałe właściwości fizykochemiczne oraz użytkowe oleju w zastosowaniach przemysłowych oraz w wielu maszynach drogowych i rolniczych. Duża odporność termiczna i mechaniczna oleju maksymalnie zmniejsza tworzenie się osadów co zwiększa efektywność i moc układów hydraulicznych.

Właściwości i korzyści

- **Wydłużone okresy między wymianami, dłuższa eksploatacja**

Shell Tellus S3 M znacznie wydłuża okresy między wymianami oraz znacznie redukuje przestoje urządzeń przez:

- ✓ wysoką odporność na degradację termiczną oraz chemiczną,
- ✓ znaczne zmniejszenie powstawania osadów i szlamów przez doskonałą stabilność oksydacyjną, co daje doskonałe właściwości użytkowe potwierdzone testem ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test),

Shell Tellus S3 M wykazuje bardzo dobrą stabilność w obecności wody przez co zapewnia długi okres używalności, jak również zapobiega korozji oraz rdzewieniu układów pracujących w środowiskach silnie obciążonych i zawilgoconych w szerokim zakresie temperatur.

- **Ochrona przeciwzuzyciowa**

Zastosowane w Shell Tellus S3 M bezcynkowe (bezpociętowe) dodatki przeciwzuzyciowe są efektywne w szerokim zakresie warunków pracy,

zarówno przy niskich jak i wysokich obciążeniach. Doskonałe rezultaty uzyskano w uznanych testach przy użyciu pomp hydraulicznych tj. Vickers 35VQ25 Denison T6C (wersja sucha i mokra) oraz Denison P46 co potwierdza dużą ochronę komponentów układów.

- **Zwiększenie efektywności pracy systemów**

Doskonała czystość i filtrowalność oraz bardzo dobra separacja wody i powietrza jak również wysoka odporność na pienie powodują wydłużenie czasu eksploatacji, a także oznaczają poprawę efektywności pracy.

Shell Tellus S3 M zapewnia utrzymanie doskonałej filtrowalności nawet przy zanieczyszczeniu wodą.

Specjalny pakiet dodatków w oleju Shell Tellus S3 M w połączeniu z czystą bazą olejową (spełnienia wymagania normy ISO 4406 21/19/16 lub wyżej, w zależności od: warunków napełniania, transportu, składowania; DIN 51524) redukuje możliwość zanieczyszczenia, blokowania filtrów co przedłuża ich okres wymiany i dodatkowo chroni urządzenia.

Zastosowanie

- **Przemysłowe instalacje hydrauliczne**
Shell Tellus S3 M jest przeznaczony do stosowania w wielu układach hydraulicznych stosowanych w rozwiązaniach przemysłowych. Posiada szeroką gamę dopuszczeń oraz aprobat producentów urządzeń.
- **Mocno obciążone układy hydrauliczne**
Wysoka odporność oleju Shell Tellus S3 M czyni go odpowiednim do zastosowania w wysokoobciążonych układach gdzie wymagane są długie interwały wymiany.
- **Okrętowe systemy hydrauliczne**
Okrętowe systemy hydrauliczne gdzie zalecany jest olej w klasie ISO HM.
- **Oddziaływanie na środowisko**
Shell Tellus S3 M jest znacznie przyjaźniejszy dla środowiska w przypadku wycieków lub rozlań w porównaniu z konwencjonalnymi olejami zawierającymi dodatki cynkowe. Zostało to osiągnięte przez zastosowanie nowoczesnych bezpopiołowych dodatków przeciwzużyciowych oraz niskosiarkowej bazy olejowej.

W przypadku zwiększonych wymagań środowiskowych należy stosować oleje hydrauliczne z grupy Shell Naturelle, które wykazują biodegradowalność.

Dla aplikacji pracujących w dużo większym zakresie temperatur zalecamy zastosowanie produktów z grupt Shell Tellus V.

Specyfikacje i dopuszczenia

Shell Tellus S3 M posiada poniższe wymagania:

Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)
Eaton Vickers (Brochure 694)

ISO 11158 (HM)
ASTM 6158-05 (HM)
DIN 51524 cz. 2 HLP
Swedish Standard SS 15 54 34

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami

Shell Tellus S3 M jest kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

Kompatybilność

Shell Tellus S3 M można używać w wielu rodzajach pomp hydraulicznych.

Kompatybilność z olejami

Shell Tellus S3 M jest kompatybilny w większości hydraulicznych olejów mineralnym. Jednakże mieszanie olejów hydraulicznych różnych klas nie jest wskazane z uwagi na zróżnicowane wymagania i właściwości fizykochemiczne uwarunkowane środowiskiem pracy (np. ognioodporność).

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

Porada

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Tellus S3 M					
Klasa lepkości ISO 3448	22	32	46	68	100
Typ oleju wg ISO	HM	HM	HM	HM	HM
Lepkość kinematyczna @ 0 [°C] [cSt]	180	322	576	1038	≤ 2560
40 [°C] [cSt]	22	32	46	68	100
100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	4.3	5.4	6.8	8.7	9.9
Gęstość przy 15 [°C] [kg/dm³] ISO 12185	0.87	0.86	0.88	0.88	-
Współczynnik lepkości ISO 2909	100	104	98	97	100
Temperatura zapłonu, PMCC [°C] IP 34	204	218 (COC)	218	222	> 205 (COC)
Temperatura płynięcia [°C] ISO 3016	-30	-30	-30	-30	-

Powyzsza charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszle partie produkcyjne beda speiniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej moga wystapic pewne odchylenia od w/w wartosci srednich.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S3 M

