



Shell Tellus S2 V

Przemysłowy olej hydrauliczny o szerokim zakresie temperatur pracy

- Zaawansowana ochrona
- Wszechstronne zastosowania

Poprzednia nazwa: Shell Tellus T

Shell Tellus S2 V to wysokiej jakości olej hydrauliczny, wyprodukowany z wykorzystaniem opatentowanej, unikalnej technologii Shell. Gwarantuje to doskonałe właściwości fizykochemiczne oraz użytkowe oleju w zastosowaniach przemysłowych oraz w wielu maszynach drogowych i rolniczych. Duża odporność termiczna i mechaniczna oleju maksymalnie zmniejsza tworzenie się osadów co zwiększa efektywność i moc układów hydraulicznych.

Właściwości i korzyści

- **Wydłużone okresy między wymianami, dłuższa eksploatacja**

Shell Tellus S2 V znacznie wydłuża okresy między wymianami przez wysoką odporność na degradację termiczną oraz chemiczną. Minimalizuje to powstawanie osadów i szlamów co daje doskonałe właściwości użytkowe potwierdzone testem ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), niezawodność i czystość systemów hydraulicznych.

Shell Tellus S2 V wykazuje bardzo dobrą stabilność w obecności wody przez co zapewnia długi okres używalności jak również zapobiega korozji oraz rdzewieniu układów pracujących w środowiskach silnie zawilgoconych.

- **Ochrona przeciwzuzyciowa**

Zastosowane w Shell Tellus S2 V cynkowe dodatki przeciwzuzyciowe są efektywne w szerokim zakresie warunków pracy, zarówno przy niskich jak i wysokich obciążeniach. Doskonałe rezultaty uzyskano w uznanych testach przy użyciu pomp rotacyjnych i tłokowych tj. Vickers 35VQ25 oraz Denison T6C (wersja sucha i mokra) co demonstruje dużą ochronę

komponentów układów.

- **Zwiększenie efektywności pracy systemów**

Szeroki zakres temperatur pracy produktu Shell Tellus S2 V pozwala na łatwy zimny rozruch urządzenia oraz utrzymanie swoich właściwości w normalnych i podwyższonych temperaturach pracy.

Doskonała czystość i filtrowalność oraz bardzo dobra separacja wody i powietrza jak również wysoka odporność na pienienie powodują wydłużenie czasu eksploatacji, a także oznaczają poprawę efektywności pracy.

Specjalny pakiet dodatków w oleju Shell Tellus S2 V w połączeniu z czystą bazą olejową (spełniania wymagania normy ISO 4406 21/19/16 lub wyżej, w zależności od: warunków napełniania, transportu, składowania; DIN 51524) redukuje możliwość zanieczyszczenia, blokowania filtrów co przedłuża ich okres wymiany i dodatkowo chroni urządzenia.

Shell Tellus S2 V jest zaprojektowany do szybkiego uwalniania pęcharzyków powietrza bez możliwości tworzenia piany, powodując tym samym znaczącą eliminację zjawiska kawitacji przez co redukuje

Zastosowanie

- **Mobilne i stacjonarne układy hydrauliczne**
Shell Tellus S2 V jest stosowany w mobilnych układach hydraulicznych stosowanych w koparko-ładowarkach lub urządzeniach zewnętrznych pracujących w szerokim zakresie temperaturach. Wysoki współczynnik lepkości produktu Shell Tellus S2 V znacznie ułatwia rozruch urządzeń w niskich temperaturach oraz poprawia ich pracę przy pełnym obciążeniu w trudnych warunkach.

- **Precyzyjne układy hydrauliczne**
Precyzyjne układy hydrauliczne wymagają doskonałej stabilności i kontroli lepkości płynu hydraulicznego podczas całego cyklu produkcyjnego. Shell Tellus S2 V wykazuje dużo wyższą stabilność lepkościowo - temperaturową w porównaniu z płynami typu ISO HM, co pomaga zwiększyć osiągi systemów.

W bardzo ciężkich i surowych warunkach pracy, gdzie wymagana jest długa żywotność oleju oraz wysoka jego sprawność zaleca się stosowanie produktów z grupy Shell Tellus S3 lub S4 co przynieść może dodatkowe korzyści z uwagi na ich poprawione właściwości fizyko-chemiczne.

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

Porada

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

szybkość utleniania się oleju.

Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami

Shell Tellus S2 V jest kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

Kompatybilność

Shell Tellus S2 V może używać w wielu rodzajach pomp hydraulicznych, jednakże w przypadku korzystania w pomp, które mogą zawierać części platerowane srebrem prosimy skonsultować się z przedstawicielem Shell.

Kompatybilność z olejami

Shell Tellus S2 V jest kompatybilny w większości hydraulicznych olejów mineralnym. Jednakże mieszanie olejów hydraulicznych różnych klas nie jest wskazane z uwagi na zróżnicowane wymagania i właściwości fizykochemiczne uwarunkowane środowiskiem pracy (np. ognioodporność).

Specyfikacje i dopuszczenia

Shell Tellus S2 V posiada poniższe wymagania:

Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)
Eaton Vickers M-2950 S
Eaton Vickers I-286 S

Shell Tellus S2 V spełnia poniższe wymagania:

ISO 11158 (HV)
AFNOR NF-E 48-603
ASTM 6158-05 (HV)
DIN 51524 cz. 2 HVLP
GB 111181-1-94 (VM)

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell

Typowe Właściwości Fizyczne

Klasa lepkości ISO 3448	15	22	32	46	68	100
Typ oleju wg ISO	HV	HV	HV	HV	HV	HV
Lepkość kinematyczna @ -20 [°C] [cSt] 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	350 15 3.8	695 22 4.8	1300 32 6.1	2350 46 7.9	68 10.5	100 14.0
Współczynnik lepkości ISO 2909	142	142	143	143	142	142
Gęstość przy 15 [°C] [kg/dm³] ISO 12185	872	872	872	872	877	880
Temperatura zapłonu, COC [°C] ISO 2592	170	190	210	225	225	225
Temperatura płynięcia [°C] ISO 3016	-42	-42	-39	-39	-36	-30
Napięcie przebicia [kV] ASTM D 877	>30	>30	>30	>30	>30	---

Powyzsza charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszle partie produkcyjne beda spelniac specyfikacje produktowe Shell, niemniej moga wystapic pewne odchylenia od w/w wartosci srednich.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 V

