



Shell Corena S3 R

Olej do rotacyjnych sprężarek powietrza o podwyższonych parametrach eksploatacyjnych

- Wydłużone interwały wymiany
- Zwiększona efektywność

Poprzednia nazwa: Shell Corena S

Shell Corena S3 R to wysokiej jakości olej przeznaczony do śrubowych i łopatkowych sprężarek powietrza. Zawiera zaawansowany pakiet dodatków uszlachetniających dający doskonałą ochronę oraz znakomite właściwości smarne w kompresorach pracujących z ciśnieniem roboczym do 20 [bar] oraz temperaturą na wylocie do 100 [°C], interwał wymiany do 6000 [mth].

Właściwości i korzyści

- **Wydłużone interwały wymiany – dłuższa eksploatacja**

Shell Corena S3 R jest zaprojektowany do wydłużenia okresów wymiany nawet do 6000 [mth] (o ile producent urządzenia nie zaleca inaczej) nawet w temperaturach pracy dochodzących do 100 [°C]. Jak również:

- ✓ zapobiega tworzeniu się osadów węglowych w szczelinach kompresorów śrubowych i łopatkowych
- ✓ zapewnia utrzymanie doskonałej czystości w separatorach olej/powietrze, jak również w systemach koalescencyjnych.

Okresy między wymianami oleju będą zależne od rodzaju przyjmowanego powietrza, warunków pracy i warunków środowiskowych. Dla wilgotnego i gorącego klimatu tj. Azja lub regiony Pacyfiku zaleca się skrócenie interwałów wymiany (sprawdzić zalecenia regionalnego OEM).

- **Doskonała ochrona przeciwzużyciowa**

Shell Corena S3 R przez wiele lat doskonale chroni wewnętrzne powierzchnie metali przed korozją i zużyciem.

Zawiera doskonały pakiet dodatków przeciwzużyciowych co znacznie wydłuża okres

eksploatacji najbardziej narażonych na zniszczenie mechaniczne części tj. łożyska lub przekładnie.

- **Sprawność systemów**

Szybkie uwalnianie powietrza oraz zapobieganie powstawaniu piany to krytyczne właściwości dla oleju kompresorowego, co daje szybki start oraz utrzymywanie stałego nadciśnienia. Shell Corena S3 R jest zaprojektowana do szybkiego uwalniania powietrza bez możliwości tworzenia się piany, zapewnia to bezawaryjną pracę w cyklicznych warunkach.

Dodatkowo Shell Corena S3 R pozwala dobrze separować wodę z separatorów olej/powietrze oraz osuszaczy.

Zastosowanie

- **Łopatkowe sprężarki powietrza**

Shell Corena S3 R jest odpowiedni do sprężarek łopatkowych posiadających zanurzeniowy lub wtryskowy układ smarowania, praca do ciśnienia roboczego 20 [bar] i 100 [°C] na wylocie.

- **Śrubowe sprężarki powietrza**

Shell Corena S3 R jest odpowiedni do sprężarek śrubowych posiadających zanurzeniowy lub wtryskowy układ smarowania, praca do ciśnienia roboczego 20

Dopuszczenia i Aprobaty

Spełnienia:

ISO 6743-3A-DAJ

Kompatybilność z uszczelnieniami

Shell Corena S3 R jest kompatybilny z uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

[bar] i 100 [°C] na wylocie.

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Porada

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Corena S3 R		32	46	68
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	32	46	68
Lepkości kinematyczna w 40 [°C] 100 [°C]	ASTM D445	32 5.4	46 6.9	68 8.9
Gęstość w 15 [°C] [kg/m ³]	ASTM D1298	864	868	873
Temperatura zapłonu COC [°C]	ASTM D92	218	230	248
Uwalnianie powietrza (minuty)	ASTM D3427	2	3	5
RPVOT (minuty)	ASTM D2272	700	700	700
Test FZG (LS fail)	CEC-L-07-A-95	11	11	11
Temperatura płynięcia [°C]	ASTM D97	-30	-30	-30
Separacja wody w 54 [°C]	ASTM D 1401	15	15	15

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Corena S3 R

