



Shell Tonna S2 M

Najwyższej jakości olej do prowadnic

- Doskonała separacja płynów chłodniczych
- Zastosowania standartowe

Poprzednia nazwa: Shell Tonna T

Shell Tonna S2 M to wysokiej jakości olej do prowadnic i mechanizmów podawczych. Jego ulepszona przyczepność oraz charakterystyka „stick-slip” znacznie poprawiają pracę układów. Jest on zalecany do aplikacji gdzie istnieje duże prawdopodobieństwo zanieczyszczenia oleju przez ciecze obróbkowe i chłodnicze, ponieważ wykazuje doskonałą ich separację.

Właściwości i korzyści

- **Gotowość do separacji z wodnych roztworów olejów obróbkowych**

Doskonała i natychmiastowa separacja przy kontakcie z wodnymi emulsjami obróbkowymi. Właściwości te pomagają uzyskać dłuższą eksploatację płynów chłodniczych, lepsze parametry obróbkowe oraz redukują zagrożenia BHP.

- **Doskonałe właściwości adhezyjne**

Bardzo efektywna adhezja do powierzchni metalowych, odporność na wymywanie płynami obróbkowymi przez co redukuje się jego zużycie, a maszyna pracuje bardziej wydajnie i jednostajnie.

- **Dobre właściwości tarciovne**

Zapobiega zjawisku „stick-slip” pozwalając tym samym na dokładniejsze pozycjonowanie. Daje to możliwość poprawienia jakości obrabianych powierzchni oraz uzyskanie większych dokładności wymiarowych.

- **Ochrona przeciwzużyciowa**

Shell Tonna S2 M bardzo dobrze chroni przez zużyciem części maszynowe tj. prowadnice, łożyska oraz części składowe układów hydraulicznych.

- **Znakomite właściwości antykorozyjne**

Daje efektywną ochronę antykorozyjną powierzchni metalowych nawet w obecności wodnych emulsji.

Zastosowanie

- **Prowadnice i mechanizmy podawcze**

Shell Tonna S2 M został zaprojektowany do zastosowania dla różnych materiałów tj. żelazo lub materiały syntetyczne.

Shell Tonna S2 M może być użyty również jako olej hydrauliczny lub przekładniowy wszędzie tam gdzie jest zalecany przez producenta urządzenia.

Nieskie lepkości oleju Shell Tonna S2 M są zalecane do poziomych prowadnic (VG 32, 68 [cSt]), dla pionowych zaleca się użycie lepkości 220 [cSt].

Specyfikacje i dopuszczenia

Shell Tonna S2 M posiada poniższe wymagania:

ISO 19378 / ISO 6743-13 GA i GB

DIN CGLP

Cincinnati Machine P-50 (ISP 220), P-47 (ISO 68), P-53 (ISO 32)

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

Porada

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Tonna S3 M	32	68	220
Klasa lepkości ISO 3448	32	68	220
Lepkość kinematyczna @ 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	32 5.4	68 8.6	220 19.1
Współczynnik lepkości ISO 2909	100	98	98
Gęstość przy 15 [°C] [kg/dm ³] ISO 12185	870	879	894
Temperatura zapłonu, COC [°C] ISO 2592	215	225	250
Temperatura płynięcia [°C] ISO 3016	-30	-24	-15

Powyzsza charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszle partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.