



Shell Morlina S1 B

Przemysłowy olej łożyskowy i obiegowy

- Zaawansowana ochrona
- Zastosowanie przemysłowe
- Doskonała separacja wody

Poprzednia nazwa: Shell Vitrea M

Shell Morlina S1 B to najwyższej jakości olej wykazujący doskonałą odporność na utlenianie oraz doskonałą separację wody, zaprojektowany do użycia w układach obiegowych jak również do smarowania łożysk w większości instalacji przemysłowych. Oleje z grupy Shell Morlina S1 B można używać wszędzie tam, gdzie wymaga się bardzo dobrej separacji wody. Spełniają specyfikacje Firm Morgan Construction jak i Daniela jako oleje łożyskowe.

Właściwości i korzyści

- wydłużone okresy między wymianami, dłuższa eksploatacja

Shell Morlina S1 B zawierają specjalny pakiet dodatków uszlachetniających co zapewnia doskonałe właściwości podczas pracy w wydłużonych interwałach wymiany.

- ochrona przeciwzuzyciowa oraz przeciwkorozyjna

Shell Morlina S1 B pomaga przedłużyć czas użytkowania łożysk oraz systemów obiegowych przez:

- ✓ Doskonałą separację wody – utrzymanie ciągłości filmu smarowego pomiędzy silnie obciążonymi częściami.
- ✓ Dobrą charakterystykę uwalniania bąbelków powietrza – minimalizuje zjawisko kawitacji co wydłuża żywotność pomp cyrkulacyjnych.
- ✓ Właściwości przeciwkorozyjne – nawet w obecności wody.

- Zwiększenie efektywności pracy systemów

W skład produktu Shell Morlina S1 B wchodzi najwyższej jakości rafinowany olej bazowy przez co uzyskuje się dobrą separację wody i bąbelków powietrza, wynikiem jest wydajna i efektywna praca maszyn i urządzeń.

Zastosowanie

- systemy obiegowe w maszynach
- łożyska walców (roll-neck bearing)
- systemy smarowania łożysk

Odpowiednie do smarowania większości łożysk tocznych i ślizgowych stosowanych w przemyśle.

- Zamknięte systemy smarowania przekładni Nisko i średnio obciążone zamknięte przekładnie, gdzie nie są wymagane dodatki EP.

Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami

Shell Morlina S1 B jest kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

Porada

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Specyfikacje i dopuszczenia

Shell Morlina S1 B spełnia poniższe wymagania:

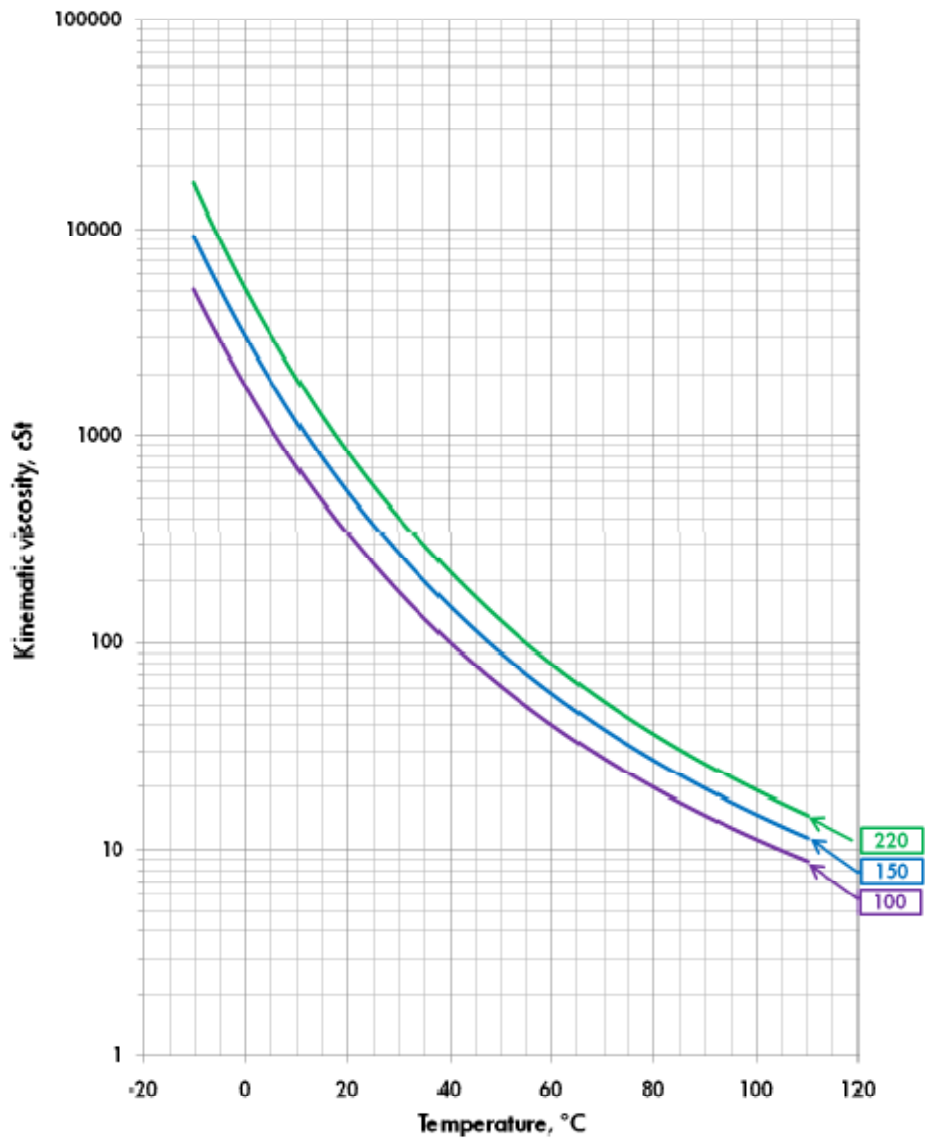
- ✓ Morgan „Morgoil®” Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1)
- ✓ Daniela Standard Oil 6.124249F
- ✓ DIN 51517-1 – typ C

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Morlia S1 B	100	150	220	320	460	680
Klasa lepkości ISO 3448	100	150	220	320	460	680
Lepkość kinematyczna @ 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	100 11.2	150 14.8	220 19.2	320 24.6	460 31.0	680 37.0
Gęstość przy 15 [°C] ISO 12185	887	882	887	891	896	910
Współczynnik lepkości ISO 2909	95	95	95	95	95	88
Temperatura zapłonu, COC [°C] ISO 2592	243	225	249	255	260	300
Temperatura płynięcia [°C] ISO 3016	-9	-6	-6	-6	-6	-3
Odporność na korozję (destyl. H₂O) ASTM D665A	spełnia	spełnia	spełnia	spełnia	spełnia	spełnia
Test tworzenia emulsji, (minuty) ASTM D1401	10	10	10	20	30	30

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S1 B



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S1 B

