



# Shell Air Tool Oil S2 A

## Olej do urządzeń pneumatycznych i wiertniczych

- Doskonała ochrona
- Smarowanie mgłą olejową

*Poprzednia nazwa: Shell Torcula*

Shell Air Tool Oil S2 A został wyprodukowany by spełnić wymagania smarownicze w urządzeniach pneumatycznych włączając urządzenia udarowe pracujące w ciężkich warunkach. Zaprojektowany by utrzymać silny film smarny, a tym samym zapewnić optymalne smarowanie w obciążonych maszynach wiertniczych oraz stworzyć doskonałą mgiełkę olejową w urządzeniach pneumatycznych.

### Właściwości i korzyści

- **Doskonała ochrona przeciwzużyciowa i antykorozyjna**

Shell Air Tool Oil S2 A został zaprojektowany by zapewnić doskonałe właściwości smarne oraz właściwości przeciwzużyciowe w urządzeniach pneumatycznych włączając maszyny wiertnicze pracujące w ciężkich warunkach.

Zapewnia wysoki poziom zabezpieczenia antykorozyjnego nawet w warunkach ciągłego kontaktu z wodą.

Bardzo silny film smarny pomaga w przenoszeniu obciążeń oraz wydłuża czas użytkowania maszyn.

- **Sprawność systemów**

By zapewnić odpowiednie właściwości smarne w różnych warunkach pracy Shell Air Tool Oil S2 A posiada znakomitą płynność w niskich temperaturach co zapewnia odpowiednią konsystencję oraz niweluje odkładanie się wyższych fracji olejowych w miejscach schłodzonych przez szybkie rozprężanie się powietrza.

Shell Air Tool Oil S2 A posiada bardzo dobre właściwości emulgujące co zapewnia utrzymanie filmu smarowego w środowisku wodnym.

### Dopuszczenia i Aprobaty

Shell Air Tool Oil S2 A spełnia:  
ISO 6743-11 Typ PAC i PBC

### Zastosowanie

- **Udarowe urządzenia pneumatyczne**  
Olej Shell Air Tool Oil S2 A jest odpowiedni do zastosowania w szeregów różnych mobilnych urządzeń pneumatycznych używanych w górnictwie, budownictwie tj. młoty i wiertarki pneumatyczne oraz wszelkie urządzenia napędzane sprężonym powietrzem.
- **Smarowanie mgiełką olejową**  
Shell Air Tool Oil S2 A może być z powodzeniem stosowany w urządzeniach wymagających smarowania za pomocą mgiełki olejowej jak np. instalacje pneumatyczne w liniach produkcyjnych.
- **Inne aplikacje**  
Shell Air Tool Oil S2 A jest używany do smarowania pewnych układów przekładni i łożysk gdzie mogą występować duże ilości wody.

### Kompatybilność z uszczelnieniami

Shell Air Tool Oil S2 A jest kompatybilny z uszczelnieniami i farbami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

### Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

## Porady

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

## Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

## Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Air Tool Oil S2 A		32	100	150	320
Klasa lepkości	ISO 3448	32	100	150	320
Lepkość kinematyczna w 40 [°C] [mm <sup>2</sup> /s] 100 [°C] [mm <sup>2</sup> /s]	ISO 3104	32	100	150	320
		5.6	11.5	15.1	25.0
Współczynnik lepkości	ISO 2909	116	102	101	100
Temperatura zapłonu COC [°C]	ISO 2592	208	241	246	248
Temperatura płynięcia [°C]	ISO 3016	-33	-24	-24	-18
Gęstość w 15 [°C] [kg/m <sup>3</sup> ]	ISO 12185	873	884	887	895

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.