Karta techniczna

Shell Gadus S3 T220

Najwyższej jakości przemysłowy smar łożyskowy

- **Doskonała ochrona**
- **Zastosowanie w wysokich temperaturach**
- **Polimocznikowy**

Poprzednia nazwa: Shell Stamina EP

Korzyści użytkownika

Oszczędność kosztów poprzez

- **Obniżone zużycie smaru w wysokich temperaturach pracy** dzięki zastosowaniu najnowszej, opracowanej w laboratoriach Shell technologii zagęszczacza polimocznikowego – smar nie topi się i w konsekwencji nie wycieka z łożysk.
- **Obniżone koszty napraw i przestojów** zwiększenie trwałości łożysk dzięki znakomitym własnościom przeciwzużyciowym, otrzymanym w wyniku zastosowania najnowszej technologii smaru polimocznikowego i w konsekwencji zmniejszenie częstotliwości wymiany łożysk.
- **Niższe całkowite koszty pracy** osiągnięte dzięki wydłużonym okresom pomiędzy przesmarowaniami i krótszymi przestojami możliwymi dzięki stosowaniu smaru o najwyższych parametrach eksploatacyjnych.
- **Brak syntetycznych składników**, które mogą działać szkodliwie na koszyki i uszczelnienia łożysk. Zastosowany najwyższej jakości produkt na bazie oleju mineralnego ma wydłużony okres użytkowania nawet w porównaniu do w pełni syntetycznego smaru litowego kompleksowego.
- **Ułatwioną obsługę** dzięki wydłużonemu czasowi pracy oraz wielozadaniowości smaru.

Bezpieczeństwo i pewność dzięki

- Sprawdzonej nowej technologii, opracowanej w Japonii i obecnie stosowanej przez producentów łożysk na całym świecie.
- Pewność, że Shell ma pełną kontrolę od momentu opracowywania do wyprodukowania smaru we własnych zakładach posiadających certyfikaty jakości ISO.
- Łatwemu dostępowi do serwisu technicznego.
- Braku nieoczekiwanych problemów z dziedziny BHP. Shell Gadus S3 T220 nie zawiera azotanów i związków ołowiu oraz nie wymaga specjalnego znakowania.
- Sprawdzonemu działaniu produktu w różnych zastosowaniach na całym świecie oraz wykorzystaniu bogatego, wieloletniego doświadczenia przy produkcji innych smarów polimocznikowych.

Wygoda poprzez

- Stosowanie tego samego smaru niezależnie od metody jego nakładania. Shell Gadus S3 T220 może być stosowana w jednopunktowych automatycznych smarownicach Shell Tactic EM.
- Gwarantowane właściwe smarowanie urządzeń na całym świecie - produkt ten jest sprzedawany w ponad 100 krajach.

Podstawowe zastosowania

- Przemysł stalowy, papierniczy, chemiczny, produkcja aluminium i wiele innych.

Zalecany jako smar o własnościach EP do stosowania w wysoko obciążonych łożyskach kulowych, wałeczkowych i ślizgowych, w wysokich temperaturach pracy gdzie wymagany jest smar o wydłużonym okresie użytkowania. Sprawdzony w następujących zastosowaniach:

- Walcownie taśm na gorąco
- Łożyska w fabrykach papieru (strona sucha)
- Silniki elektryczne (duże)

Zakres temperatur pracy

Shell Gadus S3 T220 jest zalecany do stosowania w zakresie temperatur od -10°C do 160°C (maksymalnie do 180°C przy skróconych okresach przesmarowywania).

Bezpieczeństwo pracy

Smar Shell Gadus S3 T220 nie powoduje zagrożenia przy właściwym jego zastosowaniu oraz przy utrzymaniu dobrych standartów higieny osobistej i przemysłowej.
Więcej informacji dotyczących Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajduje się w Karcie Charakterystyki.

Porady
Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Gadus S3 T220	
Konsystencja NLGI	2
Kolor	jasnobrązowy
Typ zagęszczacza	dimocznik
Olej bazowy (typ)	mineralny
Lepkość kinematyczna @ 40 [^{0}C] [cSt] 100 [^{0}C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	 220 19
Temperatura kroplenia [^{0}C] (IP 132)	260
Penetracja (stożek) Przed ugniataniem @ 25 [^{0}C] 0.1 [mm] (IP 50/ASTM-D217)	280
Pompowalność Długi dystans	odpowiednia

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.