

HYDRAULIC OIL SUPER 46

Olej hydrauliczny, ze wskazaniem do użytkowania na wolnym powietrzu

Opis produktu

HYDRAULIC OIL SUPER 46 to olej hydrauliczny wytwarzany na bazie oleju mineralnego, przeznaczony do wszelkiego rodzaju układów hydraulicznych. Olej ten można stosować również w roli oleju do sprężarek lub oleju obiegowego, a także w łożyskach i przekładniach, w przypadku których nie jest zalecane stosowanie oleju przeznaczonego do pracy w warunkach skrajnego ciśnienia.

Obszar stosowania

HYDRAULIC OIL SUPER 46 opracowano na potrzeby układów hydraulicznych pracujących w szerokim zakresie temperatury oraz maszyn, w przypadku których wymagany jest olej o lepkości zależnej od temperatury w możliwie jak najniższym stopniu.

Cechy charakterystyczne i zalety

HYDRAULIC OIL SUPER 46 charakteryzuje się wysokim wskaźnikiem lepkości, co czyni olej odpowiednim do stosowania w szerokim zakresie temperatury. Ponadto produkt ten skutecznie przeciwdziała pienieniu i zużyciu, ma doskonałe właściwości separacji wody i odpowietrzania oraz charakteryzuje się niezrównaną przesączalnością. Zastosowany dodatek przeciwdziałający zużyciu zawiera cynk, co zapewnia najlepsze możliwe osiągi.

Próby i zatwierdzenia

Specyfikacje: ISO 6743/4 L-HV, DIN 51524/3 HVLP

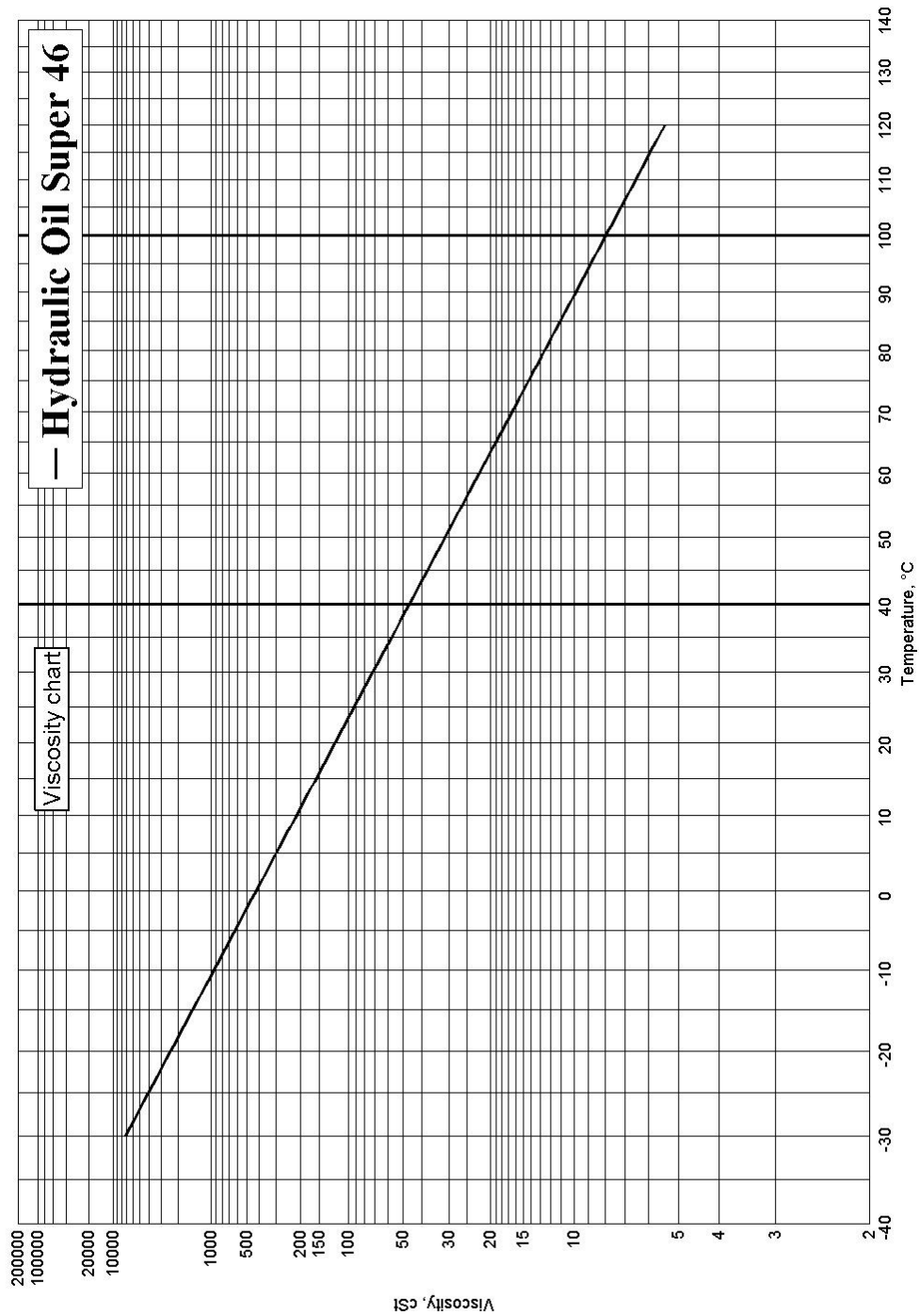
Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikac kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwac zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowalnym. Karty charakterystyki sa dostępne dla profesjonalnych użytkowników i zostaną dostarczone na zadanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	876	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	226	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-39	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	46	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	7.9	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	147	-	ISO 2909

Data poprawek 16-cze-2014



Data poprawek 16-cze-2014