

HYDRAWAY HMA 68

Olej hydrauliczny

Opis produktu

HYDRAWAY HMA 68 to niezawierający cynku olej hydrauliczny wytwarzany na bazie oleju mineralnego, o wysokich osiągnięciach i dużej trwałości. Produkt ten jest zalecany do wszelkiego rodzaju układów hydraulicznych pracujących wewnątrz budynków oraz do niektórych układów hydraulicznych pracujących na wolnym powietrzu.

Obszar stosowania

HYDRAWAY HMA 68 zaleca się stosować w przemysłowych układach hydraulicznych, w przypadku których wymagane są niezawodne przeciwdziałanie zużyciu, duża stabilność oksydacyjna i wysoka odporność na hydrolizę. Olej ten – z jego wszystkimi zaletami – można stosować również w układach smarowania mgłą olejową i układach smarowania obiegowego, a także do smarowania łożysk obrabiarek.

Cechy charakterystyczne i zalety

W celu zapewnienia wieloletniego bezproblemowego działania olejom przeznaczonym do nowoczesnych, kompaktowych układów hydraulicznych stawia się wysokie wymagania. HYDRAWAY HMA 68 wytwarza się z lekkich, mocno rafinowanych rozpuszczalnikami parafinowych olejów bazowych oraz dodatków polepszających właściwości produktu. HYDRAWAY HMA 68 zapewnia bezproblemową pracę za sprawą skutecznego przeciwdziałania zużyciu oraz dobrych właściwości separacji powietrza i wody. Olej ten nie zawiera cynku, co przekłada się na ograniczenie jego szkodliwego wpływu na środowisko naturalne oraz zmniejszenie niebezpieczeństwa występowania reakcji alergicznych.

Próby i zatwierdzenia

Specyfikacje: DIN 51524-HL / 51524-HLP, IP 281/80, ISO-L-HM per ISO 6743-4

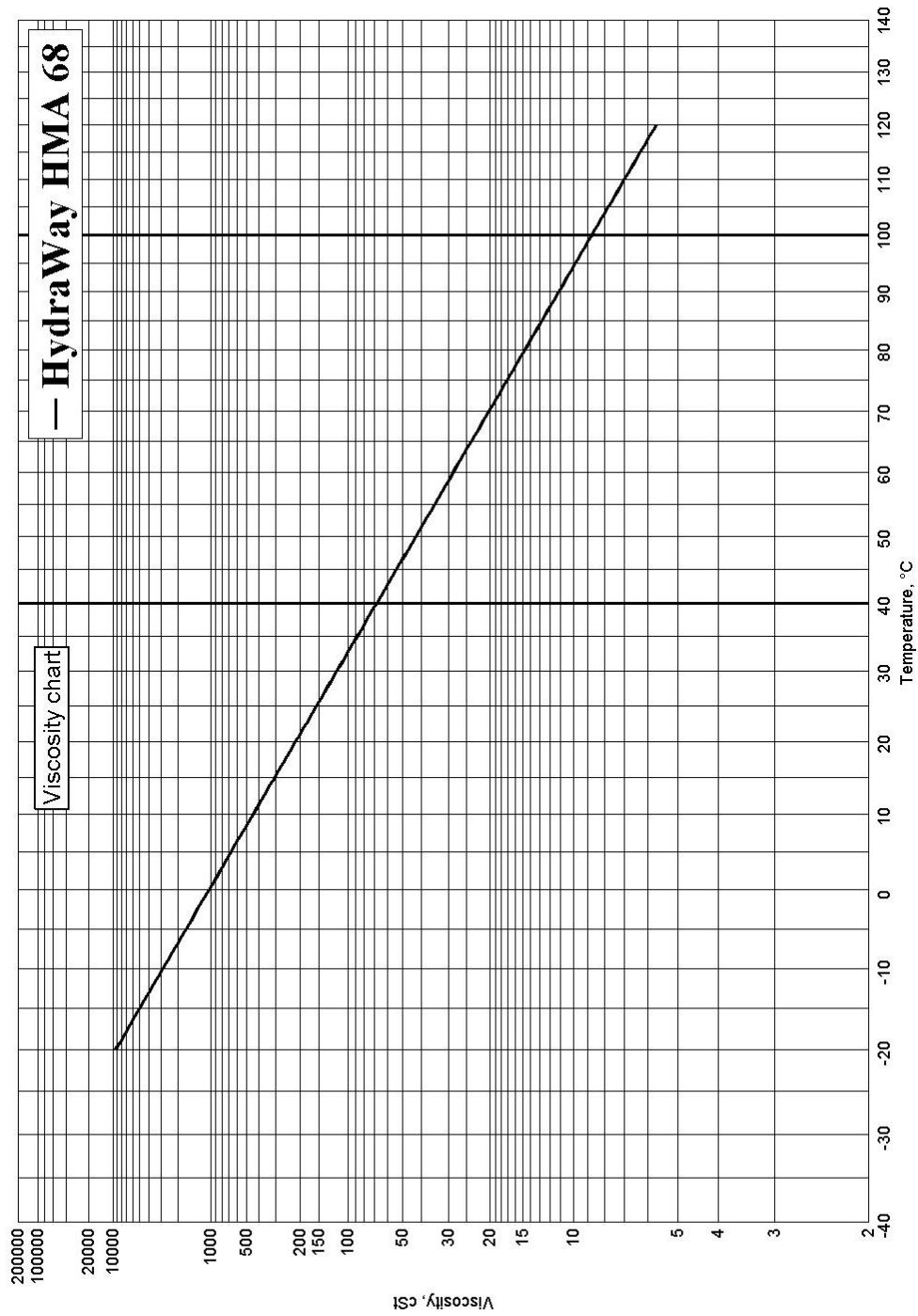
Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne dla profesjonalnych użytkowników i zostaną dostarczone na zadanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	880	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	250	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-24	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	68	mm ² /s	ISO 3104

Data poprawek 16-cze-2014



Data poprawek 16-cze-2014