

UNIWAY LI 62

Smar o szerokim zakresie zastosowań

Opis produktu

UNIWAY LI 62 to smar na bazie oleju mineralnego zageszczony mydłem litowym. UNIWAY LI 62 jest odpowiedni do smarowania łożysk stosowanych w przemyśle i motoryzacji. Jest to smar klasy NLGI 2.

Obszar stosowania

UNIWAY LI 62 to uniwersalny smar zalecany do łożysk ślizgowych i walczkowych, w przypadku których wymagane jest stosowanie smaru typu „EP 2” - zarówno małych i poddawanych niewielkim obciążeniom, jak i większych i poddawanych dużym obciążeniom. Produkt zaleca się stosować w temperaturach z zakresu od -30°C do +120°C.

Cechy charakterystyczne i zalety

Zawiera dodatki ograniczające zużycie i pienienie oraz przeciwdziałające korozji. Produkt ma dobre właściwości przylegania. Wytrzymuje średnie i wysokie temperatury oraz umiarkowane i duże obciążenia przez długi czas. Jest również bardzo wodoodporny. Produkt charakteryzuje się dużą stabilnością mechaniczną i dużą nosnością.

Próby i zatwierdzenia

Zaklasyfikowano jako L-XCCIB2 zgodnie z wymaganiami normy ISO 6743/9. Zaklasyfikowano jako KP2K-30 zgodnie z wymaganiami normy DIN 51502. Przetestowano w SKF Emcor i zatwierdzono zgodnie z wymaganiami normy SIS 155130. Przeprowadzono próbę mycia wodą morską w SKF Emcor. Zatwierdzono po przetestowaniu za pomocą maszyny kontrolnej do smaru SKF R2F przez wykonanie prób eksploatacyjnych A, B i AF. Zatwierdzono po przetestowaniu przy prędkości 500 i 1000 obr./min za pomocą wibracyjnej platformy testowej do smaru SKF V2F. Zatwierdzono po przetestowaniu z wibracjami i bez wibracji za pomocą platformy testowej SKF do łożysk kół

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty smar w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Klasa NLGI	2	-	-
4-ball, WL	2600	N	ISO 20623
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	>150	°C	ISO 2592
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 100°C	15	mm ² /s	ISO 3104
Base oil viscosity 40°C	200	mm ² /s	ISO 3104
Temperatura kroplenia	>180	°C	ISO 2176
Przenikanie, przepracowane 100 000 suwów	305	mm/10	ISO 2137
Przenikanie, przepracowane 60 suwów	280	mm/10	ISO 2137
Zagęszczacz	Lithium	-	-
Gęstość w temperaturze 20°C	950	kg/m ³	ISO 12185