

TD 100

Olej do pomp próżniowych

Opis produktu

TD 100 to niezawierający dodatków olej mineralny na bazie naftenu.

Obszar stosowania

TD 100 jest przeznaczony przede wszystkim do smarowania pomp próżniowych. Inne obszary jego zastosowania obejmują maszyny i części maszyn pracujące w kąpieli olejowej albo smarowane pierścieniowo lub mgła olejowa, podlegające normalnym wymaganiom w zakresie ochrony przed korozją i trwałości oleju.

Cechy charakterystyczne i zalety

Zdolność do szybkiej separacji wody i powietrza jest szczególnie istotna w przypadku pomp próżniowych. Produkt został opracowany w sposób gwarantujący spełnienie tego wymogu. Ma bardzo dobre właściwości pasywacyjne i dużą trwałość.

Próby i zatwierdzenia

Zaklasyfikowano jako ISO-L-HH, ISO-L-AN i ISO-L-PAA zgodnie z wymaganiami normy ISO 6743

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowalnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Acid number, colour indicator	0.01	mg KOH/g	ISO 6618
Gęstość w temperaturze 15°C	913	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona w 216 zamkniętym pojemniku (PM)		°C	ISO 2719
temperatura krzepnięcia	-24	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	110	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	8.5	mm ² /s	ISO 3104

Data poprawek 22-sie-2013