

# COMPWAY SE 100

## Olej sprężarkowy

### Opis produktu

COMPWAY SE 100 to olej do sprężarek wytwarzany na bazie estrów syntetycznych, zawierający specjalne dodatki, o wysokich osiągnięciach. Produkt ten jest przeznaczony do stosowania w sprężarkach gazowych i powietrznych pracujących pod wysokim ciśnieniem i/lub przy wysokiej temperaturze.

### Obszar stosowania

COMPWAY SE 100 to najwyższej jakości syntetyczny olej do sprężarek przeznaczony przede wszystkim do stosowania w sprężarkach gazowych i powietrznych pracujących pod wysokim ciśnieniem i/lub przy wysokiej temperaturze. COMPWAY SE 100 sprawdza się również w pompach próżniowych o wysokiej temperaturze pracy.

### Cechy charakterystyczne i zalety

COMPWAY SE 100 wytwarza minimalną ilość koksu i charakteryzuje się nadzwyczajną stabilnością oksydacyjną. Smarowność i wytrzymałość warstwy produktu są lepsze niż w przypadku olejów do sprężarek wytwarzanych na bazie olejów mineralnych, co przekłada się na zmniejszenie zużycia. COMPWAY SE 100 ma wysoki wskaźnik lepkości, co pozwala stosować produkt w szerokim zakresie temperatury. COMPWAY SE 100 wytwarza się z zastosowaniem wyjątkowych technologii, które zapewniają trwałość znacznie większą niż charakteryzująca oleje do sprężarek na bazie olejów mineralnych. Przyczynia się to do poprawy czystości i pozwala obniżyć koszty utrzymania. Dobre właściwości produktu w niskich temperaturach umożliwiają optymalny obieg i rozruch w warunkach zimna.

### Próby i zatwierdzenia

Oleje bazowe są biodegradowalne i wytwarzane w dużym stopniu z surowców odnawialnych

### Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowalnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie [www.statoillubricants.com](http://www.statoillubricants.com) i dostarczane na żądanie.

## Dane charakterystyczne

<b>Charakterystyka</b>	<b>Wartość</b>	<b>Jednostki</b>	<b>Metoda</b>
Gęstość w temperaturze 15°C	931	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	264	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-51	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	100	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	14.9	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	157	-	ISO 2909