

# CPI®-4600-46-F

Olej do sprężarek wchodzący w kontakt z żywnością

## Opis produktu

CPI®-4600-46-F to specjalnie opracowany polialfaolefinowy (PAO) olej syntetyczny charakteryzujący się bardzo dobrą smarownością w wysokich i niskich temperaturach. Statoil jest partnerem strategicznym i dealerem środków smarnych produkcji CPI Engineering Inc.

## Obszar stosowania

CPI®-4600-46-F to niezwykle trwały środek smarny opracowany specjalnie na potrzeby stosowania w zalanych sprężarkach śrubowych.

## Cechy charakterystyczne i zalety

CPI®-4600-46-F charakteryzuje się zmniejszoną lotnością, dużą biernością chemiczną, wysoką odpornością na hydrolizę oraz kompatybilnością z olejami mineralnymi i urządzeniami przeznaczonymi do stosowania z olejami mineralnymi.

## Próby i zatwierdzenia

Produkt ten jest zarejestrowany jako środek typu NSF H1 – dopuszczony do stosowania w zakładach mięsnych i drobiarskich kontrolowanych przez rząd, Spełnia wymaga przepisów FDA 21 CFR 178.3570, dotyczących środków smarnych okazjonalnie wchodzących w kontakt z żywnością

## Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikac kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ja woda mydlana. Usuwac zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowaznym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie [www.statoillubricants.com](http://www.statoillubricants.com) i dostarczane na żądanie.

## Dane charakterystyczne

| Charakterystyka   | Wartość | Jednostki          | Metoda    |
|---|---------|--------------------|-----------|
| Gęstość w temperaturze 15°C                                   | 829     | kg/m <sup>3</sup>  | ISO 12185 |
| Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC) | 246     | °C                 | ISO 2592  |
| temperatura krzepnięcia                                       | -42     | °C                 | ISO 3016  |
| Lepkość w temperaturze 40°C                                   | 46.9    | mm <sup>2</sup> /s | ISO 3104  |
| Lepkość w temperaturze 100°C                                  | 7.9     | mm <sup>2</sup> /s | ISO 3104  |
| Wskaźnik lepkości   | 139     | -                  | ISO 2909  |

Data poprawek 10-sty-2014