

FRIDGEWAY 46

Olej dla sprężarek w chłodnictwie

Opis produktu

FRIDGEWAY 46 to wysokiej jakości olej do sprężarek wytwarzany na bazie oleju mineralnego. FRIDGEWAY 46 zaleca się stosować do smarowania sprężarek chłodniczych i sprężarek klimatyzacji.

Obszar stosowania

FRIDGEWAY 46 zaleca się stosować do smarowania sprężarek chłodniczych i sprężarek klimatyzacji. Produkt ten bardzo dobrze sprawdza się w układach wykorzystujących w roli czynnika chłodniczego chlorofluorowęglowodory (CFC), amoniak, wodorochlorofluorowęglowodory (HCFC), dwutlenek węgla, chlorek etylenu i dwutlenek siarki. Do takich układów należą sprężarki chłodnicze STAL, które wykorzystują amoniak przy temperaturze parowania powyżej -30°C . Uwaga! Produktu tego nie wolno stosować w układach, w których w roli czynnika chłodniczego wykorzystuje się freon R134A. Chlorofluorowęglowodory (CFC) i wodorochlorofluorowęglowodory (HCFC) sprzedaje się pod nazwą handlową „freon”.

Cechy charakterystyczne i zalety

W roli czynnika chłodniczego w układach chłodzenia wykorzystuje się przede wszystkim amoniak i freon. Sprężarki chłodnicze mogą być sprężarkami tłokowymi lub łopatkowymi obrotowymi. Sprężarki tego typu smaruje się przez rozpryskiwanie oleju wewnątrz skrzyni korbowej albo z wykorzystaniem systemu obiegowego, w którym olej jest wprowadzony do sprężarki po przejściu przez filtr i chłodnicę, a w dalszej kolejności transportowany z powrotem do odolejacza lub zbiornika oleju. Pewna ilość oleju zawsze jest doprowadzana do układu chłodzenia i powraca w obiegu do sprężarki. FRIDGEWAY 46 charakteryzuje się dobrą smarownością, niską temperaturą krzepnięcia oraz dobrą rozpuszczalnością w czynniku chłodniczym. Czynniki chłodnicze nie wpływają na właściwości chemiczne oleju. Olej nie powoduje powstawania parafinowych osadów w układzie chłodzenia. Zapewnia to bezproblemową pracę oraz przyczynia się do zmniejszenia wymagań w zakresie utrzymania.

Próby i zatwierdzenia

British standard BS 2626:1992, Spełnia wymagania norm DIN 51503

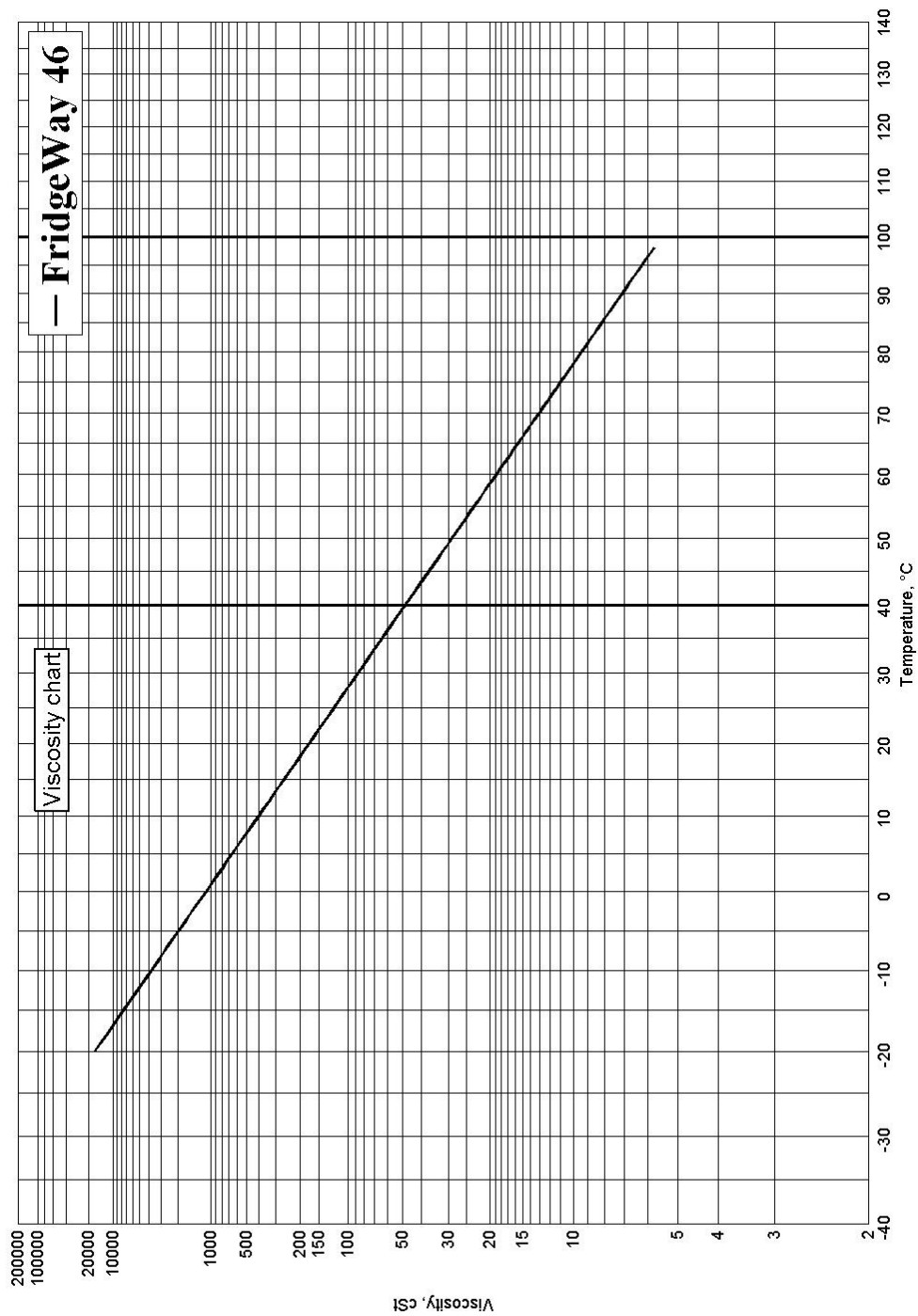
Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Data poprawek 10-sty-2014

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	900	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	196	°C	ISO 2592
Temperatura zapłonu zmierzona w zamkniętym pojemniku (PM)	192	°C	ISO 2719
temperatura krzepnięcia	-33	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	48	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	5.5	mm ² /s	ISO 3104



Data poprawek 10-sty-2014