

FRIDGEWAY PA 68

Olej syntetyczny dla sprężarek w chłodnictwie

Opis produktu

FRIDGEWAY PA 68 to całkowicie syntetyczny olej do sprężarek wytwarzany na bazie polialfaolefiny, o wysokich osiągnięciach. Produkt ten jest niezwykle odporny na utlenianie i degradację termiczną. FRIDGEWAY PA 68 znajduje zastosowanie w sprężarkach chłodniczych, w których w roli czynnika chłodniczego wykorzystuje się amoniak.

Obszar stosowania

FRIDGEWAY PA 68 opracowano na potrzeby stosowania w sprężarkach chłodniczych, w których w roli czynnika chłodniczego wykorzystuje się amoniak. FRIDGEWAY PA 68 zaleca się stosować w sprężarkach tłokowych i łopatkowych obrotowych pracujących w układach chłodzenia wykorzystywanych w zastosowaniach przemysłowych, komercyjnych i morskich. Produkt ten z powodzeniem stosuje się w pompach ciepła. Uwaga! Produktu tego nie wolno stosować w układach, w których w roli czynnika chłodniczego wykorzystuje się freon R22 lub R134A.

Cechy charakterystyczne i zalety

FRIDGEWAY PA 68 zawiera dodatki przeciwdziałające utlenianiu, zmniejszające ryzyko powstawania osadów i zwiększające trwałość chemiczną. FRIDGEWAY PA 68 zapewnia bardzo skuteczne smarowanie zarówno w niskich, jak i w wysokich temperaturach. Produkt ten charakteryzuje się również niewielką lotnością i dużą odpornością na hydrolizę oraz miesza się z olejami mineralnymi. FRIDGEWAY PA 68 słabo rozpuszcza się w czynnikach chłodniczych i słabo się z nimi miesza, dzięki czemu film olejowy skutecznie przeciwdziała zużyciu. Właściwości produktu przyczyniają się do obniżenia kosztów utrzymania, zmniejszenia zużycia oleju i poprawy bezpieczeństwa pracy w długim okresie.

Próby i zatwierdzenia

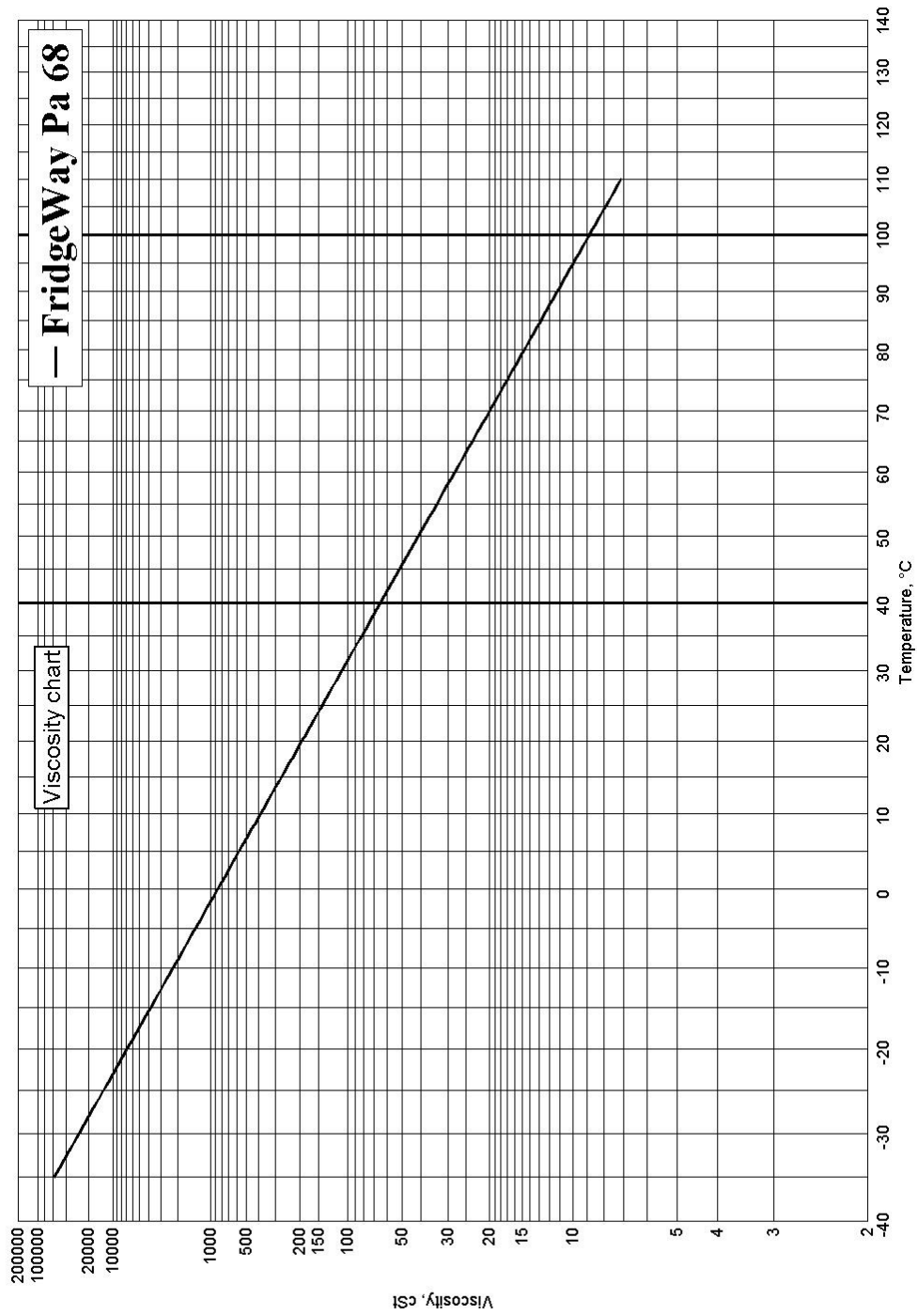
Spełnia wymagania norm DIN 51503

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	837	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	241	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-45	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	64.3	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	8.8	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	110	-	ISO 2909



Data poprawek 10-sty-2014