

SOLEST 120

Środek smarny do sprężarek chłodniczych

Opis produktu

SOLEST 120 to preparowany, zgodny ze specyfikacją ISO VG 120 syntetyczny środek smarny wytwarzany na bazie estru polioliowego (POE), przeznaczony do sprężarek chłodniczych i sprężarek klimatyzacji wykorzystywanych w zastosowaniach komercyjnych i przemysłowych, pozostający w użyciu od ponad 25 lat. Statoil jest partnerem strategicznym i dealerem środków smarnych produkcji CPI Engineering Inc.

Obszar stosowania

SOLEST 120 opracowano na potrzeby standardowego fabrycznego napełniania klimatyzatorów i przemysłowych urządzeń chłodniczych, a także z myślą o modernizowaniu wyrobów producentów sprzętu oryginalnego (OEM). Badania laboratoryjne przeprowadzone przez CPI oraz próby laboratoryjne w sprężarkach producentów sprzętu oryginalnego (OEM) doprowadziły do stworzenia produktu spełniającego najważniejsze wymagania związane z układami. SOLEST 120 nie jest substancją niebezpieczną w rozumieniu przepisów 29 CFR 1910.1200. Właściwości tego produktu są lepsze niż w przypadku tradycyjnych olejów mineralnych pod każdym względem, w tym w kwestii wskaźnika lepkości oraz temperatur zapłonu, palenia i krzepnięcia. Produkt ten można stosować przy chłodzeniu HFC, HCFC i HFO oraz w sprężarkach tłokowych, śrubowych i odśrodkowych.

Cechy charakterystyczne i zalety

SOLEST 120, środek opracowany z myślą o zmaksymalizowaniu wydajności smarowania układów chłodzenia HFC, zapewnia niezawodną ochronę łożysk dzięki grubości powłoki olejowej większej niż w przypadku standardowych środków smarnych do układów chłodzenia HFC. Produkt ten skutecznie przeciwdziała zużyciu powierzchni stalowych i aluminiowych, co przekłada się na zwiększenie trwałości układów i poprawę sprawności. SOLEST 120 charakteryzuje się niezrównaną mieszalnością. Osiągi układu HFC są optymalne, gdy środek smarny i czynnik chłodniczy tworzą jedną, klarowną fazę. Wzrostowi mieszalności towarzyszy spadek lepkości środka smarnego rozprowadzanego w układzie, co pozwala mu sprawniej powracać do sprężarki. Oleje mineralne nie mieszają się z HFC, podczas gdy SOLEST 120 – jako ester polioliowy – cechuje się kontrolowaną mieszalnością z gazami HFC. SOLEST 120 charakteryzuje się nadzwyczajną termostabilnością. Rezultaty prób w zatopionej rurce (przeprowadzonych w sposób zgodny z wymaganiami normy ASHRAE 97) wykazują, że SOLEST 120 zachowuje nadzwyczajną stabilność w obecności czynników chłodniczych typu HFC. Ale niezrównana stabilność to nie wszystko. Ten środek smarny nie wpływa szkodliwie na metale ani na inne materiały konstrukcyjne. Termostabilność produktu przyczynia się do zwiększenia wydajności i trwałości układów poprzez usprawnienie zarządzania olejem. Ochrona przed korozją przekłada się na poprawę niezawodności układu i skrócenie czasów przestoju, a optymalizacja osiągnięć układu wiąże się z obniżeniem kosztów eksploatacji. Ponadto produkt jest biodegradowalny i w związku z tym przyjazny dla środowiska. Doskonała smarowność i wydajne smarowanie łożysk przekładają się na wzrost sprawności, obniżenie kosztów eksploatacji i zwiększenie trwałości sprężarki.

Próby i zatwierdzenia

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikac kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwac zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowaznym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Data poprawek 10-sty-2014

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	949.2	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	251	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-27	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	127.7	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	12.7	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	90	-	ISO 2909