

MOLYWAY LI 732

Smar z dodatkiem dwusiarczku molibdenu

Opis produktu

MOLYWAY LI 732 to smar wytwarzany na bazie oleju mineralnego, zagęszczony mydłem litowym, opracowany z myślą o zapewnianiu optymalnej ochrony w warunkach dużego obciążenia, do czego przyczyniają się zastosowane dodatki, między innymi disiarczek molibdenu. Smar ten sprawdza się w różnego rodzaju wymagających zastosowaniach.

Obszar stosowania

MOLYWAY LI 732 zaleca się stosować zarówno w przemyśle, jak i w motoryzacji. Produkt ten bardzo dobrze sprawdza się w łożyskach ślizgowych i przekładniach, a także w wolno obracających się łożyskach tocznych. MOLYWAY LI 732 przystosowano do użytku w górnictwie, w maszynach rolniczych i budowlanych oraz w kolejnictwie. Produktu tego można również z powodzeniem używać do smarowania sprzęgów przyczep. Produkt ten doskonale sprawdza się również w zastosowaniach z łożyskami poddawany dużym obciążeniami oraz w warunkach wilgoci. MOLYWAY LI 732 zaleca się stosować w temperaturach z zakresu od -30°C do +100°C.

Cechy charakterystyczne i zalety

MOLYWAY LI 732 wzmocniono disiarczkiem molibdenu i dodatkami wysokociśnieniowymi (EP) w celu zapewnienia możliwie jak najskuteczniejszej ochrony pod dużymi obciążeniami. Produkt ten zapewnia również skuteczną ochronę w warunkach oscylacji i drgań. Produkt ten ma dobre właściwości przylegania, jest odporny na utlenianie i charakteryzuje się bardzo dużą stabilnością mechaniczną. Właściwości te przyczyniają się do zmniejszenia zużycia środka, przeciwdziałają zużyciu oraz sprawiają, że produkt zachowuje swoją konsystencję. MOLYWAY LI 732 zawiera dodatki przeciwkorozyjne, co czyni produkt niezwykle odpornym na wmywanie wodą.

Próby i zatwierdzenia

Zaklasyfikowano jako środek typu L-XCCIB2 według normy ISO 6743-9 oraz jako środek KPF2K-30 według normy DIN 51502, Przetestowane i zatwierdzone w SKF Emcor Distilled Water i Salt Water, Zatwierdzono po przetestowaniu za pomocą maszyny kontrolnej do smaru SKF R2F (SKF Grease Testing Machine R2F) przez wykonanie prób eksploatacyjnych A i B, Zatwierdzono po przetestowaniu przy prędkościach 500 i 1000 obr./min za pomocą wibracyjnej platformy testowej do smaru SKF V2F (SKF Vibrating Grease Testing RIG V2F), Zatwierdzono po przetestowaniu z wibracjami i bez wibracji za pomocą platformy testowej SKF do łożysk kół (SKF Wheel Bearing Grease Testing RIG)

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikac kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwac zużyty smar w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Klasa NLGI	2	-	-
4-ball, WL	3600	N	ISO 20623
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	>150	°C	ISO 2592
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 100°C	15	mm ² /s	ISO 3104
Base oil viscosity 40°C	200	mm ² /s	ISO 3104
Temperatura kroplenia	>180	°C	ISO 2176
Zawartość siarczku molibdenu	3	%	-
Przenikanie, przepracowane 100 000 suwów	310	mm/10	ISO 2137
Przenikanie, przepracowane 60 suwów	280	mm/10	ISO 2137