MULTI DOPE YELLOW

Przyjazny dla środowiska smar do gwintów i przekładni otwartych

Opis produktu

MULTI DOPE YELLOW to przyjazny dla środowiska smar o konsystencji pasty i wysokich osiągach. Produkt ten został opracowany i przetestowany z myślą o stosowaniu w roli smaru do uszczelniania gwintów rur wiertniczych oraz do smarowania zębów przekładni i listew zębatych dźwigników.

Obszar stosowania

Produkt ten został opracowany i przetestowany z myślą o stosowaniu w roli smaru do uszczelniania gwintów rur wiertniczych oraz do smarowania zębów przekładni i listew zębatych dźwigników. MULTI DOPE YELLOW sprawdza się w licznych zastosowaniach, w których występują niewielkie prędkości i duże obciążenia. Produkt zaleca sie stosowac w temperaturach z zakresu od -40°C do +140°C. Dopuszczalne sa chwilowe skoki temperatury do wartosci 200°C.

Cechy charakterystyczne i zalety

MULTI DOPE YELLOW zawiera łatwo biodegradowalne estry syntetyczne oraz zagęszczające kompleksowe mydło litowo-wapniowe. Stałe, niemetaliczne dodatki zapewniają doskonałą smarowność i skuteczne oddzielanie metalowych powierzchni. MULTI DOPE YELLOW ma bardzo dobre właściwości cierne, zapewniające uzyskiwanie ciasnych połączeń między elementami orurowania. Produkt wytrzymuje bardzo duże momenty obrotowe i umożliwia łatwy demontaż rur. MULTI DOPE YELLOW można nakładać na mokre powierzchnie. Ma bardzo dobre właściwości przylegania, dzięki którym zachowuje dobrą smarowność nawet po wielokrotnym skręceniu i rozkręceniu gwintów. Produkt ten bardzo skutecznie chroni przed rdzą. Można pokrywać nim suche powierzchnie w celu zabezpieczania magazynowanych części.

Próby i zatwierdzenia

Zaklasyfikowano jako środek typu L-XEDFB0-0.5 według normy ISO 6743-9 oraz jako środek KOGEPF0-0.5N-50 według normy DIN 51502, API (RP) 5A3, Należy do klasy Yellow Y1 według dokumentacji HOCNF, obowiązującej zgodnie z norweskimi wytycznymi dotyczącymi obsługi morskich platform wiertniczych, Produkt zaklasyfikowany jako OCNS group E według normy Cefas dti, Jest wytwarzany z surowców odnawialnych i zawiera naturalne minerały

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikac kontaktu ze skóra. W przypadku kontaktu ze skóra dokladnie przemyc ja woda mydlana. Usuwac zuzyty smar w punkcie recyklingu lub równowaznym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Data poprawek 08-maj-2014

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Klasa NLGI	0-0.5	-	-
4-ball, WL	5400	N	ISO 20623
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	>300	°C	ISO 2592
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 100°C	9	mm²/s	ISO 3104
Base oil viscosity 40°C	44	mm²/s	ISO 3104
Temperatura kroplenia	-	°C	ISO 2176
Przenikanie, przepracowane 60 suwów	360	mm/10	ISO 2137
Zagęszczacz	LiCaX	-	-

Data poprawek 08-maj-2014