

HYDRAWAY BIO SE 68

Biodegradowalny olej hydrauliczny

Opis produktu

HYDRAWAY BIO SE 68 to zapewniający uzyskiwanie bardzo wysokich osiągnięć olej hydrauliczny na bazie estrów.

Obszar stosowania

HYDRAWAY BIO SE 68 jest zalecany do układów hydraulicznych pracujących w wysokich temperaturach, np. w maszynach do układania asfaltu.

Cechy charakterystyczne i zalety

Olej ten spełnia z zapasem wymagania dotyczące ekologicznych olejów hydraulicznych oraz charakteryzuje się wysoką zawartością surowców odnawialnych. Olej HYDRAWAY BIO SE 68 jest wytwarzany z syntetycznych estrów, które nadają mu najlepsze możliwe właściwości środowiskowe i zapewniają uzyskiwanie doskonałych osiągnięć technologicznych. Olej ten jest łatwo biodegradowalny, a stwierdzona toksyczność jego działania jest niewielka. Dzięki dużej lepkości oleju bazowego jest nadzwyczaj odporny na scinanie. Jego stabilność oksydacyjna również jest duża, a to pozwala zmniejszyć częstotliwość wymiany. Produkt jest nadzwyczaj odporny na hydrolizę. Zapobiega to powstawaniu szlamu i przyczynia się do poprawy zdolności oleju hydraulicznego do filtracji. Produkt ma zdolność do szybkiej separacji powietrza, co w połączeniu ze zdolnością do filtracji gwarantuje niezawodną pracę. Ma dużą trwałość.

Próby i zatwierdzenia

Produkt przyjazny dla środowiska zgodnie z wymaganiami norm DIN 51524, Część 3, SS 155434 BV, VDMA HEES, Vickers I 286 S/V 104 C. Degradowalność: Olej bazowy jest biodegradowalny - poddano próbie OECD 301 F, CEC-L-33-A-93

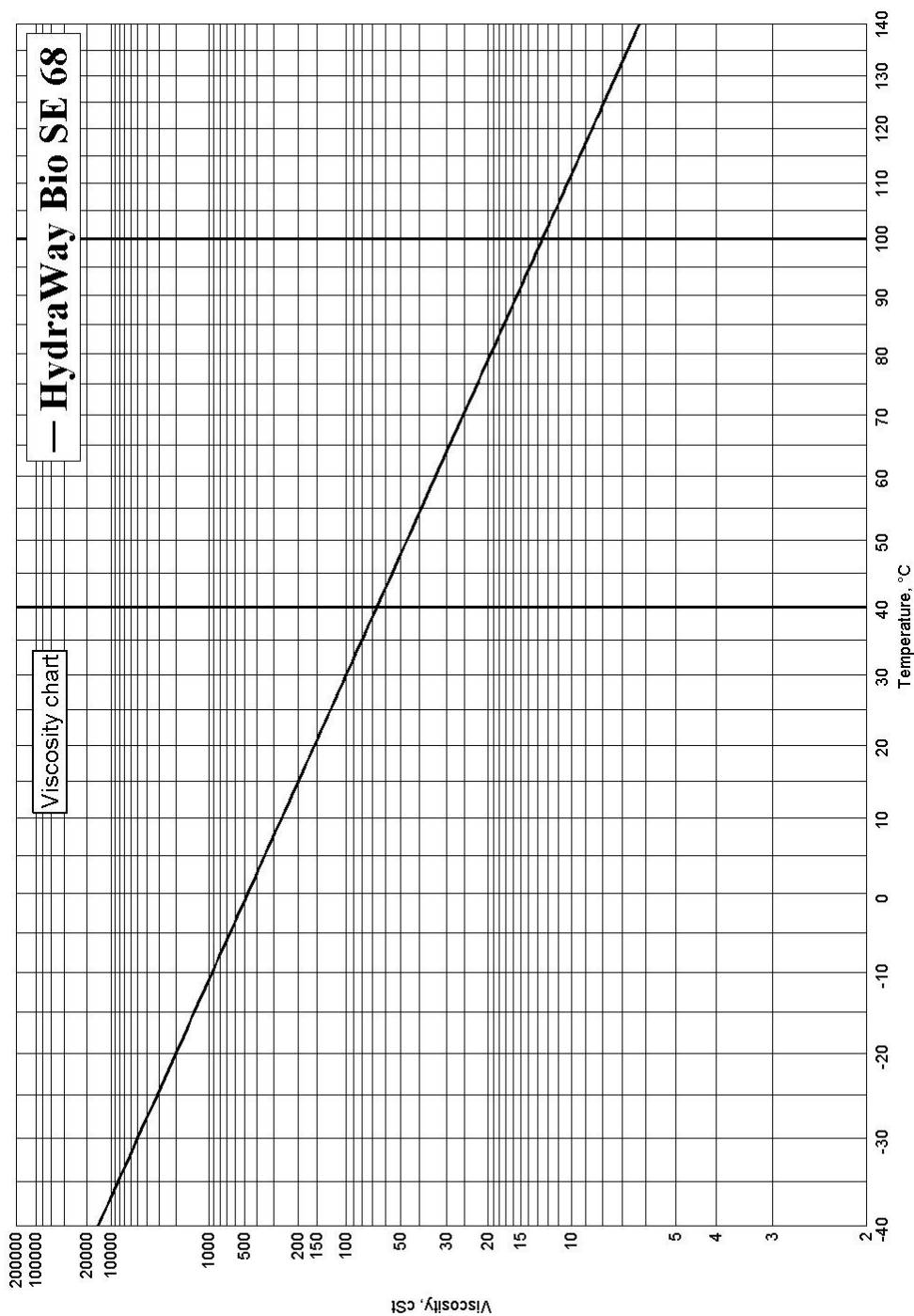
Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	922	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	280	°C	ISO 2592
FZG A/8,3/90	12	FLS	CEC-L-07-A-95
temperatura krzepnięcia	-39	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	66	mm ² / s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	12.43	mm ² / s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	181	-	ISO 2909

Data poprawek 26-lut-2014



Data poprawek 26-lut-2014