Shell Macron 205 M -5

Nie emulgujące oleje do obróbki metali

→ Bez chloru
→ Niska zawartość węglowodorów aromatycznych
→ Niska skłonność do emisji mgły olejowej i odparowania
→ Bez metali ciężkich

ZASTOSOWANIE

Shell Macron 205 M-5 jest zalecany do honowania żeliwa oraz hartowanych (przez odpuszczanie lub nawęglanie) stali, kiedy tworzy się krótki wiór. Może być on również używany w obróbce tokarskiej lekkich metali i szkła przy wysokich prędkościach oraz przy szlifowaniu narzędzi ściernicami diamentowymi czy ceramicznymi.

CHARAKTERYSTYKA

Shell Macron 205 M-5 jest produkowany na bazie olejów mineralnych o niskiej zawartości węglowodorów aromatycznych, poddanych obróbce wodorem. Odpowiedni zestaw dodatków polarnych, dodatków typu EP i przeciwdziałających ścieraniu, zapewnia tym olejom wysoką zdolność przenoszenia obciążeń. Pozwala to uzyskiwać wysoką trwałość narzędzi oraz dobrą jakość powierzchni przedmiotów obrabianych. Wysoka efektywność dodatków przeciwmgłowych redukuje obciążenie stanowiska pracy mgłą olejową.
Nie ma niebezpieczeństwa powstawania przebarwień na powierzchni stopów metali kolorowych.

TYPOWA CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA SHELL MACRON 205 M-5

	Jednostka	Metoda	**205 M-5**
Lepkość kinematyczna w temperaturze • 20℃ • 40℃ • 100℃	 mm^2/s mm^2/s mm^2/s	ASTM D 445	 7 5 1,6
Gęstość w temp.15℃	kg/m^3	ASTM D 4052	827
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym COC	℃	ASTM D 92	125
Korozja na miedzi	stopnie	ASTM D 130	1a
Barwa			jasno-żółta

Charakterystyki typowe dla bieżącej produkcji.
Zastrzegamy sobie prawo zmian parametrów w ramach dalszego rozwoju produktu

UWAGI

-Składowanie

Zalecana temperatura: 5-40℃
Czas składowania: 3 lata
Klasa magazynu (projekt VCI): 10

-Kompatybilność

Z innymi olejami Macron lub olejami do obróbki metali na podobnej bazie.

–BHP

Z olejem Shell Macron 205 M-5 należy obchodzić się ostrożnie. Więcej informacji znajdą Państwo w Karcie Charakterystyki Preparatu Chemicznego.

Kod Optimis: 901L2487