

# AGIP ARNICA



AGIP ARNICA - są to najwyższej jakości oleje o właściwościach przeciw-zużyciowych, zalecane do najbardziej nowoczesnych układów hydraulicznych pracujących w najcięższych warunkach eksploatacyjnych, wymagających cieczy roboczej o bardzo wysokim wskaźniku lepkości i bardzo niskiej temperaturze krzepnięcia. Zastosowanie w: hydrauliczne i elektrohydrauliczne serwo sterowanie, amortyzatory oraz hydrauliczne elementy urządzeń eksploatowanych w szerokim zakresie temperatur, zawory hydrauliczne, hydrauliczna instalacja sygnalizacyjna, mechanizmy sterowania automatycznych hydro-elektrycznych instalacji itp. Oleje te uzyskały aprobaty takich producentów jak: ABEX DENISON, CINCINNATI MILACRON, COMMERCIAL HYDRAULICS, HYDROMATIC (REXROTH), LINDE, SAUER, VICKERS.

## CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

ARNICA		15	22	32	46	68	100
Lepkość w 40°C	mm <sup>2</sup> / s	15	22	32	45	68	100
Lepkość w 100°C	mm <sup>2</sup> / s	3,77	4,94	6,40	7,97	10,7	14,1
Wskaźnik Lepkości	-	147	157	157	150	147	143
Temp. zapłonu COC	°C	180	192	202	215	218	225
Temp. płynięcia	°C	-36	-39	-36	-36	-33	-30
Gęstość w 15°C	kg/l	0,855	0,857	0,865	0,870	0,878	0,885

## WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- Oleje AGIP ARNICA charakteryzują się:
  - ekstremalnie wysokim wskaźnikiem lepkości zapewniającym stosunkowo małą zmianę lepkości wraz z temperaturą, oraz prawidłowość działania układu, nawet wówczas gdy następuje gwałtowna zmiana temperatur; wysoki VI stopień zapobiega również znacznemu spadkowi lepkości spowodowanemu działaniem dużych obciążeń,
  - bardzo niską temperaturą krzepnięcia umożliwiającą zastosowanie olejów nawet w temperaturach arktycznych,
  - ekstremalnie wysoką stabilnością termiczną i oksydacyjną /odporność na utlenianie/, zapewniającą niezmienność właściwości oleju podczas długotrwałej eksploatacji,
  - bardzo wysoką stabilnością hydrolityczną minimalizującą powstawanie szlamów w obecności wody,
  - doskonałymi właściwościami przeciwzużyciowymi zapewniającymi efektywność i długą żywotność wszystkich współpracujących ze sobą elementów układu hydraulicznego,
  - bardzo niską skłonnością do pienienia oraz doskonałą ochroną przed możliwością kawitacji.
- AGIP ARNICA są kompatybilne z metalami, włącznie ze srebrem, używanym aktualnie w nowoczesnych układach.
- Są również kompatybilne z elastomerami aktualnie stosowanymi w systemach hydraulicznych, szczególnie:
  - kauczuk nitylowy 72 NBR 902 oraz 88 NBR 101
  - kauczuk silikonowy 78QM 541
  - kauczuk fluorowy 83 FKM 575
  - kauczuk akrylowy 78 ACM 361
  - hydrauliczne i elektrohydrauliczne serwo sterowanie,
  - amortyzatory oraz hydrauliczne elementy urządzeń eksploatowanych w szerokim zakresie temperatur,
  - zawory hydrauliczne,
  - hydrauliczna instalacja sygnalizacyjna,
  - mechanizmy sterowania automatycznych hydro-elektrycznych instalacji.
- Oleje AGIP ARNICA są również zalecane do układu sterowania i układu napędowego typowych maszyn, które eksploatowane w bardzo ciężkich warunkach wymagają olejów o ekstremalnie wysokim wskaźniku lepkości.

# AGIP ARNICA



- Ponadto AGIP ARNICA są szczególnie zalecane do smarowania bardzo delikatnych i precyzyjnych mechanizmów gdzie zmiany momentu hamującego spowodowane zmianami lepkości oleju są limitowane.

## SPECYFIKACJE

AGIP ARNICA spełnia wymagania specyfikacji :

- ISO L-HV
- ISO 111158
- AFNOR NF E 48603 HV
- AISE 127; ATOS Tab. P 002-0/1
- BS 4231 HSE; CETOP RP 91 H HV
- CINCINNATI LAMB LANDIS P-68, P-69 e, P-70
- COMMERCIAL HYDRAYLICS
- Danieli Standard 0.000.001 (AGIP ARNICA 22, 46, 68)
- EATON VICKERS I-286-S3
- EATON VICKERS M-2950
- DIN 51524 t.3 HVLP
- LINDE
- PARKER HANNIFIN (DENISON) HF-0
- REXROTH RE 90220-1/11.02
- SAUER-DANFOSS 520L0463