

AGIP ARNICA A 15



AGIP ARNICA A 15 - jest to specjalny olej na bazie mineralnej, zawiera dodatki ograniczające utlenianie, tarcie, zużycie i korozję. Posiada bardzo dobrą charakterystykę pracy na zimno oraz bardzo wysoki wskaźnik lepkości. Olej ARNICA A 15 stosowany jest m.in. w kolejnictwie.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

ARNICA A 15

Lepkość w 40°C	mm ² / s	14,24
Lepkość w 100°C	mm ² / s	4,6
Lepkość w -20°C	mm ² / s	247
Wskaźnik Lepkości	-	284
Temp. zapłonu COC	°C	114
Temp. płynięcia	°C	<-51
Gęstość w 15°C	kg/l	0,865

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- Znakomity, wysoki wskaźnik lepkości oraz bardzo niska temperatura płynięcia oleju AGIP ARNICA A 15 zapewnia wyjątkowo dobre właściwości smarujące oraz doskonałą wydajność nawet w najniższych temperaturach
- AGIP ARNICA A 15 jest hydraulicznym olejem opracowanym specjalnie dla urządzeń zamykających drzwi oraz bramy pracujących na zewnątrz i narażonych na działanie bardzo niskich temperatur. Jest również odpowiedni dla amortyzatorów samochodów i motocykli oraz napędu urządzeń sterowania ruchem na kolei (np. zwrotnice).

SPECYFIKACJE

Olej AGIP Arnica A 15 jest produktem specjalnym, który przewyższa wymagania norm ISO L-HV i DIN 51524 cz. 3 HVLP.