

# AGIP ARNICA S



AGIP ARNICA S - jest to seria najwyższej jakości biodegradowalnych syntetycznych, niepalnych płynów hydraulicznych do zastosowań w układach, które są narażone na kontakt z wysokimi temperaturami, lub z potencjalnymi źródłami zapłonu. Są one wytwarzane w oparciu o syntetyczne bazy olejowe komponowane z estrów, uzupełnione specjalnym pakietem dodatków. W przypadku wycieku są neutralne dla środowiska.

## CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

ARNICA S		46	68
Lepkość w 40 °C	mm <sup>2</sup> / s	48	62
Lepkość w 100 °C	mm <sup>2</sup> / s	9,5	11,3
Wskaźnik Lepkości	-	186	180
Temp. zapłonu COC	°C	305	308
Temp. płynięcia	°C	-36	-30
Temp. płomienia	°C	370	376
Gęstość w 15 °C	kg/l	0,921	0,932

## WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- Oleje AGIP ARNICA S są:
  - trudnopalne co redukuje możliwość zapłonu w zetknięciu z gorącymi metalami, iskrami elektrycznymi, otwartym ogniem i innymi potencjalnymi zagrożeniami zapłonu jakie mogą wystąpić w przypadku wycieku, co zostało potwierdzone testem Factory Mutual Standard Spray Flammability Test,
  - w ponad 70% biodegradowalne (potwierdzone testem OELD 301B).
- Ekstremalnie wysoki wskaźnik lepkości zapewnia minimalną zmianę lepkości w bardzo szerokim zakresie temperatur, oraz prawidłowość działania układu, nawet wówczas, gdy następuje gwałtowna zmiana temperatury. Antykorozyjne i przeciwrdzewne własności gwarantują trwałość wszystkich elementów roboczych układu.
- Posiadają bardzo dobre właściwości przeciwożużyciowe potwierdzone rezultatami testów:
  - FZG - oleje ARNICA S przechodzą 12 stopień,
  - pompa Vickersa- sumaryczne zużycie pierścienia i łopatki 38 mg.
- Oleje Agip ARNICA S nie wytwarzają emulsji z wodą. Woda jest błyskawicznie separowana i może być bardzo łatwo odprowadzona z układu. Ta własność gwarantuje ciągłość filmu olejowego we wszystkich współpracujących elementach.
- Własności przeciwpienne zapewniają doskonałe przenoszenie siły i zabezpieczają przed zapowietrzeniem.
- Dzięki bardzo dobrej stabilności termicznej produkty te pozwalają na bardzo długie okresy pomiędzy wymianami, przez co znacznie skraca się czas przestoju maszyn związanego z czynnościami obsługowymi.
- ARNICA S nie wytwarzają żadnych toksycznych oparów przy kontakcie z gorącymi powierzchniami.
- Oleje AGIP ARNICA S to seria produktów zalecanych specjalnie do stosowania jako płyny hydrauliczne w urządzeniach pracujących tak w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz, które są narażone na ryzyko pożaru, wszędzie tam, gdzie istnieje niebezpieczeństwo kontaktu z bardzo gorącymi detalami, tam, gdzie mogą występować iskry elektryczne itp. Dzięki ich biodegradalności AGIP ARNICA S znajdują główne zastosowanie we wszelkiego rodzaju maszynach i urządzeniach do prac ziemnych, rolniczych i transportowych, w których niekontrolowany, awaryjny wyciek czynnika roboczego mógłby spowodować skażenie gruntu.

# AGIP ARNICA S

---



## SPECYFIKACJE

AGIP ARNICA S spełnia wymagania specyfikacji :

- ILVA CRS/TCM 425
- INHLINE HYDRAULIK GMBH
- LEDUC HYDRAULIK
- MANNESMAN REXROTH RD 90221/05.93
- SCHAEFF; Vllth Report of Luxemburg - HFDU

AGIP ARNICA S uzyskał aprobatę Danieli wg wymagań standartu 0.000.001