

AGIP BLASIA



AGIP BLASIA - są to wysokiej jakości oleje mineralne przeznaczone do smarowania wszystkich typów przekładni przemysłowych, spełniające szeroki zakres wymagań właściwości EP. Oleje te opracowane są w oparciu o wysokiej jakości oleje bazowe, uszlachetnione dodatkami takimi jak np. związki siarki, które zapewniają dobre właściwości przeciw-zużyciowe przy wysokich obrotach i niskich obciążeniach (CRC-L-42), oraz związki fosforowe, zapewniające doskonałe właściwości przeciw-zużyciowe przy wysokich obciążeniach i małych szybkościach (CRC-L-37). Zalecane są do rozbryzgowego lub obiegowego smarowania wszystkich typów przekładni zamkniętych, szczególnie tam, gdzie warunki pracy powodują duże obciążenia, wysokie obroty i odpowiednio wysokie prędkości poślizgu. Oleje te mogą być również stosowane do smarowania wysoko-obciążonych sprzęgieł, przekładni śrubowych oraz nisko-obrotowych łożysk ślizgowych.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

AGIP BLASIA		68	100	150	220	320	460	680
Lepkość w 40°C	mm ² / s	64	100	141	220	300	460	627
Lepkość w 100°C	mm ² / s	8,2	11,8	13,9	18,7	23,0	30,9	35,4
Wskaźnik lepkości	-	95	95	95	95	95	95	90
Temp. zapłonu COC	°C	225	230	235	240	240	245	250
Temp. płynięcia	°C	-27	-24	-22	-20	-18	-15	-9
Gęstość w 15°C	kg/l	0,885	0,890	0,895	0,895	0,900	0,905	0,915

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- Oleje AGIP BLASIA posiadają bardzo dobre właściwości przeciwzużyciowe i właściwości EP potwierdzone wynikami testów zużyciowych:
 - FZG-12 stopień w temp. 90 °C przy prędkości obwodowej 8.3 m/s,
 - TIMKEN - OK obciążenie 60 lbs,
 - 4 kulowiec EP: *110kg niezacierające obciążenie
 - * 280kg obciążenie zespawania
- AGIP BLASIA charakteryzują się:
 - doskonałą termiczną i oksydacyjną stabilnością pozwalającą na długotrwałą eksploatację oleju nawet w tak wysokich temperaturach jak 100 °C ,
 - brakiem korozyjności w stosunku do metali użytych do konstrukcji urządzenia, szczególnie takich jak stal, żeliwo, miedź, brąz, a także doskonałą kompatybilnością (brakiem niewłaściwego oddziaływania na materiał z którego zrobione są uszczelki),
 - doskonałymi właściwościami deemulgującymi (odpornością na tworzenie trwałej emulsji) zapewniającymi prawidłowe smarowanie nawet w przypadku zanieczyszczenia układu wodą (np. stalownie),
 - doskonałymi właściwościami antyrdzewnymi skutecznie chroniąc układ nawet w warunkach dużej wilgotności.
- Oleje AGIP BLASIA nie są produktami toksycznymi ,gdyż nie zawierają związków ołowiu; tym samym mogą być stosowane w systemach smarowania mgłą olejową.
- AGIP BLASIA zalecane są do rozbryzgowego lub obiegowego smarowania wszystkich typów przekładni zamkniętych, szczególnie tam, gdzie warunki pracy wymagają dużych obciążeń, wysokich obrotów i odpowiednio wysokich prędkości poślizgu. Oleje te mogą być również stosowane do smarowania wysokoobciążonych sprzęgieł, przekładni śrubowych oraz niskoobrotowych łożysk ślizgowych.

AGIP BLASIA



SPECYFIKACJE

Oleje AGIP BLASIA spełniają wymagania następujących specyfikacji:

- ISO 12925-1L-CKD
- AGMA 9005-D94 (AGMA 2EP, 3EP, 4EP, 5EP, 6EP, 7EP, 8EP)
- ASLE EP; DIN 51517 teil 3 CLP
- U.S. STEEL 224
- DAVID BROWN S1.53.101(5E)
- ISO 12925-1

Oleje AGIP BLASIA są zaaprobowane przez CINCINNATI MILACRON (P-63 ISO 68, P-77 ISO 150, P-74 ISO 220, P-35 ISO 460).

Oleje AGIP BLASIA są zaaprobowane zgodnie ze specyfikacją Daniela Standard 0.000.001 (AGIP BLASIA 150, 220, 320, 460, 680).