

AGIP BLASIA SX



AGIP BLASIA SX - są to oleje przeznaczone do smarowania przekładni i łożysk w wysokich temperaturach. Komponowane są z syntetycznych baz typu polialfaolefiny, oraz dodatków podwyższających właściwości antyutleniające, przeciwkorozyjne i przeciwzużyciowe. Posiadają szczególne właściwości antyutleniające oraz wysoką termiczną stabilność. Selektywnie dobrane dodatki zapobiegają formowaniu osadów, nawet wówczas gdy pewna ilość oleju w ekstremalnych warunkach pracy ulega utlenieniu.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

AGIP BLASIA SX		100	220	320
Lepkość w 40 °C	mm ² / s	95,8	220	316
Lepkość w 100 °C	mm ² / s	13,14	23,8	31,0
Wskaźnik lepkości	-	135	135	135
Temp. zaptonu COC	°C	250	250	250
Temp. płynięcia	°C	-33	-33	-33
Gęstość w 15 °C	kg/l	0,850	0,850	0,850

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- AGIP BLASIA SX produkowane są w oparciu o syntetyczne bazy posiadające dobre naturalne właściwości smarnościowe.
- Bardzo wysoki wskaźnik lepkości minimalizuje zmiany lepkości w szerokim zakresie temperatur.
- Posiadają szczególne właściwości antyutleniające oraz wysoką termiczną stabilność. Selektywnie dobrane dodatki zapobiegają formowaniu osadów, nawet wówczas gdy pewna ilość oleju w ekstremalnych warunkach pracy ulega utlenieniu.
- Oleje AGIP BLASIA SX posiadają bardzo dobre własności przeciwzużyciowe, udokumentowane wynikiem testu FZG (przechodzą 12 stopień).
- Oleje AGIP BLASIA SX zapewniają doskonałą ochronę przed korozją i rdzewieniem.
- Oleje BLASIA SX są zalecane do smarowania łożysk, a przede wszystkim przekładni pracujących w bardzo wysokich temperaturach (maszyny do produkcji szkła, walcownie stali, produkcja papieru). Mogą pracować w stałej temperaturze do 120°C i przy chwilowych skokach nawet do 200°C.
- BLASIA SX 100 może być stosowana również we wszelkiego typu kompresorach powietrza, gdzie wytwórca zaleca oleje w klasie lepkości ISO VG 100. Stosowanie tego oleju w kompresorach pozwala na 3,4-rokrotne wydłużenie okresu pomiędzy wymianami oleju (do 6-8 tys. roboczogodzin)

SPECYFIKACJE

Oleje AGIP BLASIA SX spełniają wymagania następujących specyfikacji:

- ISO 6743-6/CKT
- ANSI-AGMA 9005 D94, AGMA NO.3S, NO.5S, NO.6S
- DIN 51517 T.3/CLP 100, 220, 320

Ponadto BLASIA SX 320 posiadają aprobatę Alfa Laval