

AGIP BLASIA S



AGIP BLASIA S - są to wysokiej klasy oleje przeznaczone do smarowania przekładni i łożysk pracujących w wysokich temperaturach. Komponowane są z syntetycznych baz typu poliglikole, oraz dodatków podwyższających właściwości antyutleniające, przeciwkorozyjne i przeciw-zużyciowe. Najpełniej wykazują swe doskonałe właściwości podczas smarowania łożysk kalandrów pracujących w wysokich temperaturach (urządzenia stosowane do formowania szkła, ceramiki i w przemyśle papierniczym). Odpowiednie dla temperatur mieszania do 120 °C, przy czym wytrzymują również chwilowe skoki temperatury sięgające do 200 °C.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

AGIP BLASIA S		150	220	320	460	
Lepkość w 40 °C	mm ² / s	152	230	320	460	DIN 51 550/51562
Lepkość w 100 °C	mm ² / s	24,6	34	46,3	77	-
Wskaźnik lepkości	-	195	195	205	251	DIN ISO 2909
Temp. zapłonu COC	°C	240	240	240	267	DIN ISO 2592
Temp. płynięcia	°C	-36	-33	-33	-39	DIN ISO 3016
Oznaczenie	-	PGLP	PGLP	PGLP	PGLP	DIN 51 503
ISO-VG-klasa lepkości		150	220	320	460	DIN 51 519
Gęstość w 15 °C	kg/l	1,000	1,030	1,030	1,053	DIN 51 757
FZG-Test A/8,3/90 stopień obciążenia		>12				DIN 51 357T.2
współczynnik utraty masy	mg/kWh	< 0,27				

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- AGIP BLASIA S produkowane są w oparciu o syntetyczne bazy posiadające dobre naturalne właściwości smarnościowe.
- Bardzo wysoki wskaźnik lepkości minimalizuje zmiany lepkości w szerokim zakresie temperatur.
- Posiadają szczególne właściwości antyutleniające oraz wysoką termiczną stabilność. Selektywnie dobrane dodatki zapobiegają formowaniu osadów, nawet wówczas gdy pewna ilość oleju w ekstremalnych warunkach pracy ulega utlenieniu.
- Oleje AGIP BLASIA S posiadają bardzo dobre przeciwzużyciowe oraz EP (Extrema Pressure) właściwości, udokumentowane wynikiem testu FZG (przechodzą 12 stopień).
- Oleje AGIP BLASIA S zapewniają doskonałą ochronę przed korozją i rdzewieniem.
- Oleje AGIP BLASIA S najpełniej wykazują swe doskonałe właściwości podczas smarowania łożysk kalandrów pracujących w wysokich temperaturach -urządzenia stosowane do formowania szkła, ceramiki i w przemyśle papierniczym. Odpowiednie dla temperatur mieszania do 120 °C , przy czym wytrzymują również chwilowe temperatury sięgające do 200 °C.
- Wyjątkowe właściwości syntetycznego oleju w efekcie przyczyniają się do redukcji kosztu obsługi, np. gdy olej stosowany jest do smarowania przekładni poddanych działaniu średnich obciążeń lub wymagających niskiego współczynnika tarcia dla zapewnienia bezawaryjnej pracy urządzenia np. gorące przekładnie.

AGIP BLASIA S



SPECYFIKACJE

Oleje AGIP BLASIA S spełniają wymagania następujących specyfikacji:

- ISO-L-CKD
- DIN 51502 PGLP
- ANSI/AGMA D9005-D94 (AGMA NR. 4S, 5S, 6S)

AGIP BLASIA S posiada aprobatę firmy SCHINDLER.

OSTRZEŻENIE

- AGIP BLASIA S nie współdziałają z olejami mineralnymi oraz pewnymi olejami typu estrów.
- AGIP BLASIA S nie działają destrukcyjnie na gumę, ale nie powinny być stosowane w kontakcie z powierzchniami lakierowanymi, chyba, że są to farby epoksydowe.