

AGIP DICREA SX

AGIP DICREA SX - to syntetyczne oleje opracowane na bazie polialfaolefin, uszlachetnione dodatkami przeciwutleniającymi, przeciwrdzewnymi i przeciwzużyciowymi; przeznaczone szczególnie do smarowania sprężarek powietrza.

PODSTAWOWE PARAMETRY

AGIP DICREA SX	32	46	68	100	220
Lepkość w 40 °C, mm ² /s	30.4	45.8	71.6	102	218
Lepkość w 100 °C, mm ² /s	5.8	7.3	10.5	13.4	16.5
Wskaźnik lepkości	136	136	134	136	120
Temp. płynięcia °C	-30	-30	-35	-35	-20
Temp. zapłonu COC °C	235	280	284	288	240
Wzrost osadów węglowych po utlenianiu wg. DIN 51532 cz.2 %wag.	0.22	-	0.65	0.86	-
Gęstość w 15 °C kg/l	0.845	0.846	0.851	0.854	0.889

Specjalnie dobrany pakiet dodatków uszlachetniających w połączeniu z syntetycznymi bazami, umożliwia 3- 4 -krotne wydłużenie okresu eksploatacji olejów w porównaniu z typowymi olejami mineralnymi.

AGIP DICREA SX są bardzo stabilne w wysokich temperaturach, co limituje tworzenie się szkodliwych osadów węglowych na gorących elementach sprężarek tłokowych.

Są kompatybilne z typowymi gumami stosowanymi do uszczelnień w sprężarkach powietrznych.

SPECYFIKACJE

ISO - L - DAC
ISO - L - DAJ
DIN 51506 VDL
DIN 51506 VBL / AGIP DICREA SX 220/

ZASTOSOWANIE

AGIP DICREA SX 32 i 46 opracowane zostały głównie do sprężarek śrubowych, jednak mogą być również stosowane do innego typu sprężarek, w których wymagany jest ten poziom lepkości.

Okres eksploatacji olejów **AGIP DICREA SX** można wydłużyć do 6000/8000 godzin /w zależności od warunków pracy sprężarki/. W przypadku ostrych warunków eksploatacji olej winien być wymieniany raz do roku.

Oleje AGIP DICREA SX 68 - 220 uzyskały bardzo dobre wyniki testowania w sprężarkach tłokowych i łożatkowych wiodących producentów tych urządzeń.