

AGIP SAGUS 60

Jest to smar grafitowy o barwie ciemno- szarej.

PODSTAWOWE PARAMETRY

AGIP SAGUS 60

Konsystencja wg NLGI		0/00
Lepkość oleju bazowego w temp.40 °C	mm ² /s	500
Penetracja	dmm	400
Temperatura kroplenia	°C	110

- Struktura i wielkość cząsteczek grafitu użytego do produkcji smaru AGIP SAGUS 60 zapewnia doskonałe smarowanie, nawet w bardzo ciężkich warunkach pracy.

- Stała warstwa filmu grafitowego uformowana pomiędzy powierzchniami współpracującymi gwarantuje właściwą pracę nawet wówczas gdy obciążenia mechaniczne i wysokie temperatury osłabiły funkcyjne właściwości smaru.

- AGIP SAGUS 60 posiada doskonałą zdolność przylegania do smarowanej powierzchni metalu.

- AGIP SAGUS 60 może być dozowany do centralnego układu smarowania za pomocą szczotki lub za pomocą smarownic ciśnieniowych.

SPECYFIKACJE

ISO-L-CKG
DIN 51826 GF 00 G-10

AGIP SAGUS 60 jest dopuszczony przez Daniela zgodnie ze specyfikacją Standard 0.000.001

ZASTOSOWANIE

AGIP SAGUS 60 jest zalecany do smarowania wystawionych na działanie czynników zewnętrznych oraz wysokich temperatur części maszyn, w szczególności: przekładni, śrub napędowych, zębatek, łożysk, łańcuchów, lin stalowych itp.

Polecany jest w szczególności dla zakładów produkujących cement, zakładów chemicznych, urządzeń transportujących, kabli itp.