

Copper Grease 9143



Copper Grease 9143 to smar plastyczny o klasie konsystencji NLGI 2 zagęszczany bentonitem i zestawiony przy udziale mineralnych olejów bazowych. Copper Grease 9143 zawiera ponadto dodatki miedzi o strukturze płytkowej zapewniające smarowanym elementom doskonałą ochronę przed zatarciem i możliwość stosowania smaru w ekstremalnie wysokich temperaturach pracy oraz polimery wspomagające właściwości adhezyjne smaru.

ZALETY

Smar Copper Grease 9143 charakteryzują się następującymi walorami użytkowymi:

- bardzo wysoką odpornością na bardzo duże naciski
- bardzo dobrą odpornością na działanie ekstremalnie wysokich temperatur pracy
- wyjątkową ochroną smarowanych części przed zatarciem
- bardzo dobrymi właściwościami przeciwkorozyjnymi
- wysoką odpornością na działanie wody

ZASTOSOWANIE

Smar Copper Grease 9143 zalecany jest w szczególności do zastosowań motoryzacyjnych jako:

- smar przeciwzatarciowy i przeciwkorozyjny do połączeń śrubowych w układach wydechowych silników spalinowych
- smar przeciwzatarciowy i przeciwkorozyjny do połączeń śrubowych w układach hamulcowych
- smar zapewniający ochronę smarowanych powierzchni przed korozją cierną

NORMY I ZATWIERDZENIA

Smar Copper Grease 9143 spełnia następujące wymagania:

- DIN 51502 KPF 2 U-20
- ISO 6743-09 L-XBGBB2

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

Copper Grease 9143	Jednostka	Wartość
Barwa	-	miedziowa
Klasa konsystencji	NLGI	2
Rodzaj zagęszczacza	-	bentonit
Zawartość zagęszczacza	%(m/m)	6,0
Zawartość miedzi	%(m/m)	6,5
Penetracja po ugniataniu	1/10 mm	265-295
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 40°C	cSt	100
Lepkość oleju bazowego w temperaturze 100°C	cSt	11
Obciążenie zespawania na aparacie czterokulowym	N	> 2600
Zakres temperatur stosowania n temperatura minimalna n temperatura maksymalna	°C °C	-20 +650