



Marak to rodzina smarów plastycznych zagęszczanych mydłami sodowymi o włóknistej strukturze. Specyficzna, włóknista struktura smarów serii Marfak zapewnia bardzo dobre właściwości uszczelniające pozwalając na efektywną ochronę węzłów smarowych przed działaniem zewnętrznych zanieczyszczeń takich jak kurz czy pył. Ponadto dzięki zdolności emulgowania niewielkich ilości wody, mydła sodowe, stanowiące zagęszczacz smarów serii Marfak charakteryzują się bardzo dobrymi naturalnymi właściwościami przeciwkorozyjnymi.

Seria smarów Marfak obejmuje następujące produkty:

- Marfak 00
- Marfak 0
- Marfak 1

ZALETY

Smary Marfak cechują się następującymi walorami użytkowymi :

- trwałym filmem smarowym; ochroną przed kurzem i pyłem; ochroną przeciwkorozyjną

ZASTOSOWANIE

Smary Marak stosowane są do smarowania łożysk ślizgowych oraz wolnoobrotowych łożysk tocznych. Smary Marfak zapewniają silny i trwały film smarowy oraz dobre właściwości adhezyjne i kohezyjne. Smary Marfak 00, 0 oraz 1 zalecane są do stosowania jako smary podwoziowe w samochodach osobowych, ciężarówkach, autobusach oraz maszynach rolniczych i budowlanych. Marfak 00 zalecany jest do układów centralnego smarowania. Marfak 0 i Marfak 1 zaleca się do stosowania jako wielofunkcyjne smary podwoziowe. Mogą być także używane do smarowania łożysk ślizgowych oraz kulkowych i wałeczkowych łożysk tocznych. Marfak 00 zalecany jest ponadto do smarowania krążków gąsienic w ciągnikach gąsienicowych, mechanizmów kierowniczych i przekładni głównych ciągników w sytuacjach, gdy zastosowanie typowych olejów smarujących skutkuje nadmiernymi wyciekami, a także do smarowania przemysłowych przekładni w których środki smarowe stanowią smary plastyczne.

NORMY I ZATWIERDZENIA

Smary Marfak spełniają następujące wymagania:

Marfak 00:

- DIN 51502 G 00 H-20; ISO 6743-09 L-XBBA 00

Marfak 0:

- DIN 51502 K 0 H-20; ISO 6743-09 L-XBBA 0

Marfak 1:

- DIN 51502 K 1 H-20; ISO 6743-09 L-XBBA 1

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

MARFAK	Jednostka	00	0	1
Klasa konsystencji NLGI	NLGI	00	0	1
Struktura	-	miękka, włóknista		
Temperatura kroplenia	°C	nie dotyczy	nie dotyczy	170
Rodzaj zagęszczacza	-	mydło sodowe		
Zawartość zagęszczacza	%	3,3	5	7,5
Barwa	-	ciemno-zielona		
Lepkość kinematyczna oleju bazowego w temperaturze 40 °C	mm ² /s	1100	1100	1100
Lepkość kinematyczna oleju bazowego w temperaturze 100 °C	mm ² /s	> 45,5	> 45,5	> 45,5
Test korozyjny Emcor	-	0/0	0/0	0/0
Zakres temperatur pracy	°C	-20/+95	-20/+95	-20/+95
Oznaczenia kodowe	-	01907	00927	00924