

Starplex EP



Starplex EP to seria najwyższej jakości wielozadaniowych smarów stworzonych szczególnie do smarowania kulkowych i wałeczkowych łożysk pracujących w wysokich temperaturach. Starplex EP produkowane są na bazie oleju mineralnego i zagęszczane kompleksowymi mydłami litowymi odpornymi na wysokie temperatury. Ponadto zawierają one wysokowydajne dodatki typu EP gwarantujące długą żywotność smaru nawet w ekstremalnych warunkach pracy. Starplex EP nie zawierają ołowiu.

ZALETY

Smary Starplex EP zapewniają szereg zalet w porównaniu z konwencjonalnymi smarami litowymi. Ich doskonałe własności przeciwkorozyjne oraz odporność na utlenianie sprawiają, że mogą być stosowane do smarowania łożysk tocznych poddawanych wysokim obciążeniom temperaturowym. Smary Starplex EP zapewniają wydajną ochronę przed zużyciem w szerokim zakresie temperatur pracy. Tarcie i zużycie zostały zredukowane do minimum dzięki trwałej, charakteryzującej się dobrymi własnościami adhezyjnymi, warstwie ochronnej wytwarzanej przez smary Starplex EP. Starplex EP zapewnia wyjątkową ochronę przeciwkorozyjną nawet w środowisku wilgotnym, agresywnym oraz w obecności zarówno zimnej jak i gorącej wody.

Dzięki dobrym własnościom uszczelniającym Starplex EP chroni węzły tarcia przed przedostawaniem się kurzu, brudu i wody. Smary Starplex EP charakteryzuje wysoka stabilność mechaniczna zapewniająca dobre smarowanie łożysk poddanych wibracjom.

Smary z rodziny Starplex EP należą do smarów wysokotemperaturowych, o zakresie temperatur pracy od -35°C do +140°C, a w przypadku ciągłego przepływu smaru (centralne układy smarowania) nawet do +180°C.

ZASTOSOWANIE

Smary Starplex EP zalecane są do smarowania elementów poddawanych wysokim obciążeniom temperaturowym i mechanicznym. Do typowych zastosowań należą łożyska kół samochodowych, generatorów, łożyska oporowe sprzęgieł, łożyska wentylatorów silników elektrycznych, wózków piecowych, rolek w suszarniach, w maszynach papierniczych, maszynach do prania i zmywania, w urządzeniach gospodarstwa domowego, itd.

Smary Starplex EP zostały poddane szerokim testom eksploatacyjnym wykazującym ich doskonałe walory użytkowe przy ekstremalnych obciążeniach mechanicznych w tym udarowych oraz obciążeniach drgających, podczas pracy w obecności kurzu i wilgoci, w kontakcie z różnymi materiałami uszczelnień. Dzięki doskonałym własnościom użytkowym mogą zastępować konwencjonalne smary litowe, sodowe, wapniowe jak również aluminiowe i wapniowe kompleksowe.

NORMY I ZATWIERZDZENIA

Smary Starplex EP spełniają następujące wymagania :

- DIN 51502 KP 1 N-30 (Starplex EP-1)
- ISO 6743-09 L-XCDHB1 (Starplex EP-1)
- DIN 51502 KP 2 N-30 (Starplex EP-2)
- ISO 6743-09 L-XCDHB 2 (Starplex EP-2)

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

STARPLEX EP	Jednostka	1	2
--------------------	------------------	----------	----------

Barwa	-	zielona	zielona
Klasa konsystencji	NLGI	1	2
Zawartość mydła litowego kompleksowego, %	%	7-10	10-12
Penetracja po ugniataniu	mm/10	310-340	265-295
Temperatura kroplenia	°C	>250	>250
Lepkość kinematyczna oleju bazowego : - w temperaturze 40°C - w temperaturze 100°C	mm ² /s mm ² /s	200 >14	200 > 14
Korozja miedzi (24h, 100°C)	-	1B	1B
Test na korozję na aparacie Emcor (woda destylowana)	-	0/0	0/0
Test na korozję na aparacie Emcor (woda zasolona)	-	0/0	0/0
Odporność na utlenianie, spadek ciśnienia (100h/100°C)	bar	0,5	0,3
Ciśnienie przepływu - w temperaturze - 20°C - w temperaturze +20°C	bar bar	- -	262 80
Zakres temperatur pracy	°C	-35/+140	-35/+140
Maksymalne, krótkotrwałe obciążenie temperaturowe	°C	180	180