

Texclad 2



TEXCLAD 2 to smar plastyczny o czarnym odcieniu zestawiony przy udziale mineralnego oleju bazowego zagęszczonego mydłem wapniowym stabilizowany wodą oraz specjalnie dobranych stałych dodatków smarnościowych w postaci grafitu i dwusiarczku molibdenu.

ZALETY

TEXCLAD 2 powinien być stosowany wszędzie tam gdzie zawartość bitumów jest problemem środowiskowym. Produkowany jest na bazie oleju mineralnego o wysokiej lepkości, wzbogaconego stałymi dodatkami smarnościami w celu zagwarantowania doskonałej smarności w ciężkich warunkach pracy. Smar TEXCLAD 2 charakteryzuje się niespotykaną odpornością na wymywanie wodą oraz doskonałą adhezją do elementów otwartych przekładni nie powodując zjawiska łuszczenia czy też grudkowacenia. Smar TEXCLAD 2 minimalizuje zużycie współpracujących elementów poprzez tworzenie mocnego i trwałego filmu smarowego. Zawartość stałych środków smarnych (grafitu: ok. 22% i dwusiarczku molibdenu: ok. 3%) gwarantuje niezawodność smarowania nawet w najcięższych warunkach pracy.

ZASTOSOWANIE

Smar plastyczny TEXCLAD 2 jest zalecany do smarowania obrotnic siodłowych i otwartych przekładni maszyn budowlanych, prowadnic masztów wózków widłowych, elementów przeniesienia napędu w stalowniach, przekładni młynów kulowych i dużych przekładni walcowych, gdzie wycieki oleju stanowią problem.

NORMY I ZATWIERDZENIA

Smar TEXCLAD 2 spełnia następujące wymagania:

- DIN 51502 MF 2 C-10 / KF 2 C-10
- ISO 6743-09 L-XAAIB2

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie

CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

TEXCLAD 2	Jednostka	Wartość
Klasa konsystencji	NLGI	2
Penetracja po ugniataniu (60 cykli)	1/10 mm	265-295
Temperatura kroplenia	°C	106
Lepkość kinematyczna oleju bazowego w temperaturze 40°C	mm ² /s	> 1000
Zawartość dodatków stałych (grafit + dwusiarczek molibdenu)	%	25
Zakres temperatur stosowania: n minimalna, n maksymalna	°C °C	- 10 + 60
Oznaczenia kodowe	-	01956