

## Way Lubricants X



Way Lubricant X to rodzina olejów stworzonych specjalnie do smarowania prowadnic obrabiarek do metali. Zostały zestawione przy udziale głęboko rafinowanych parafinowych olejów bazowych z dodatkami przeciwzużyciowymi i EP zawierającymi nieaktywną siarkę zapewniając w ten sposób trwałą film olejowy pomiędzy ślizgającymi się powierzchniami. Oleje Way Lubricant X nie zawierają chloru co sprawia, że są bardziej przyjazne dla środowiska naturalnego. Rodzina olejów Way Lubricant X obejmuje następujące klasy lepkościowe ISO VG: 68, 220, 320 i 460.

### ZALETY

Oleje Way Lubricant X posiadają wyjątkowe własności przeciwzużyciowe i zdolności do przenoszenia bardzo dużych obciążeń (EP) zapewniając w ten sposób odpowiednie smarowanie płaskich powierzchni poddanych nawet bardzo wysokim obciążeniom.

Ponadto oleje Way Lubricant X zapewniają :

- ochronę przeciwkorozyjną
- wyeliminowanie tzw. drgań ciernych dzięki uzyskaniu mniejszej wartości współczynnika tarcia statycznego niż kinematycznego
- kompatybilność z większością olejów emulgujących do obróbki metali
- bardzo dobre własności zwilżające i przylegające, ułatwiające wytworzenie trwałego filmu olejowego odpornego na ściekanie nawet z prowadnic o układzie pionowym

### ZASTOSOWANIE

Oleje z rodziny Way Lubricant X przeznaczone są do smarowania prowadnic obrabiarek w szczególności tych do precyzyjnej obróbki metali.

Oleje Way Lubricant X mogą być ponadto stosowane jako oleje hydrauliczne w układach wymagających olejów klasy DIN 51524 cz.2 HLP.

### NORMY I ZATWIERDZENIA

Oleje Way Lubricant X mogą być stosowane tam gdzie wymagane są oleje spełniające poniższe specyfikacje :

- Cincinnati Milacron P-47, P-50
- General Motors LS-2
- Europe SKC
- DIN 51524 cz.2 HLP

### BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

### CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

Way Lubricant X	Jednostka	68	220	320	460
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/L	0,877	0,892	0,892	0,900
Temperatura zapłonu (COC)	°C	229	241	242	264
Temperatura płynięcia	°C	-33	-27	-24	-18
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm <sup>2</sup> /s	68	220	320	460
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm <sup>2</sup> /s	9,81	20,9	26,32	32,0
Wskaźnik lepkości	-	119	108	106	104
Korozyja na płycie miedzi (3 godz. 100°C)	-	1B	1B	1B	1B
Obciążenie niszczące na aparacie FZG (A/8.3/90)	-	>12	>12	>12	>12
Całkowita Liczba Kwasowa	mgKOH/g	0,6	0,59	0,64	0,56
Oznaczenie kodowe	-	31346	31347	33129	00889