Meropa

MEROPA to rodzina olejów przekładniowych, produkowanych ze specjalnie dobranych mineralnych olejów bazowych, o wysokich wskaźnikach lepkości, uszlachetnianych doskonałej jakości dodatkami siarkowo-fosforowymi EP (extreme pressure) w celu osiągnięcia dobrych właściwości przeciwzużyciowych, doskonałej adhezji i dobrej amortyzacji obciążeń udarowych. Rodzina olejów MEROPA obejmuje oleje o klasach lepkości ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500, 1700.

ZALETY

Oleje przekładniowe MEROPA charakteryzują się doskonałą odpornością na utlenianie, łatwością do oddzielania wody oraz utrzymywaniem właściwości EP nawet w najtrudniejszych warunkach pracy. Oleje przekładniowe MEROPA cechuje zdolność do przenoszenia wysokich obciążeń oraz dobre właściwości przeciwzużyciowe, co zapewnia wydłużoną żywotność przekładni. Formują one odporny i trwały film smarowy, który wytrzymuje wysokie obciążenia i dobrze amortyzuje obciążenia udarowe. Wpływa to na zminimalizowanie zużycia i złuszczania się zębów przekładni oraz innych części podczas długotrwałej pracy pod dużymi obciążeniami. Niespotykana stabilność termiczna oraz odporność na utlenianie gwarantują długą żywotność oleju. Doskonałe właściwości przeciwrdzewne chronią łożyska i przekładnie przed zniszczeniem wywoływanym rdzewieniem. Oleje przekładniowe MEROPA nie wywołują rdzewienia lub korozji stali, miedzi, brązów, stopów łożyskowych czy też kadmowo-niklowych elementów łożysk w typowych warunkach temperaturowych pracy przekładni. Łatwość wytwarzania mgły olejowej została zapewniona poprzez odpowiedni dobór wysokojakościowych, głęboko rafinowanych baz olejowych oraz specjalnych dodatków. Doskonała zdolność olejów przekładniowych MEROPA do deemulgacji gwarantuje łatwe wydzielanie wody stanowiącej zanieczyszczenie oleju. Jest to niesłychanie ważna cecha, zwłaszcza dla przekładni pracujących w wilgotnym środowisku.

ZASTOSOWANIE

Oleje przekładniowe MEROPA są przeznaczone do smarowania szerokiej gamy przekładni przemysłowych i stosowanych w sprzęcie mobilnym. Typowe zastosowania to przekładnie zamknięte, prowadnice łańcuchów, koła łańcuchowe, łożyska ślizgowe i toczne, prowadnice oraz sprzęgła podatne. Szczególnie polecane są do zamkniętych przekładni napędowych, reduktorów prędkości począwszy od motoreduktorów o mocy ułamków kilowata, do dużych, wysokiej mocy jednostek spotykanych w walcowniach, cementowniach czy też górniczych wyciągarkach. Oleje przekładniowe MEROPA są odpowiednie do przemysłowych przekładni hipoidalnych, ale także są zalecane do przekładni napędowych, przekładni ślimakowych w motoryzacji i sprzęcie górniczym. Oleje przekładniowe MEROPA nadają się do smarowania zanurzeniowego, rozbryzgowego oraz cyrkulacyjnego. Dodatkowo oleje o niższych klasach lepkościowych z powodzeniem mogą być stosowane tam gdzie wymagane jest smarowanie mgłą olejową jak np. urządzenia Norgren i Alamite. Są zalecane do układów wytwarzania mgły olejowej w szerokiej gamie zastosowań jak na przykład w zakładach przerobu stali, aluminium, chemicznych, papierniczych a także w obrabiarkach i w urządzeniach do przerobu materiałów. Mogą być wykorzystane do smarowania mgłą olejową łożysk ślizgowych i tocznych, przekładni, prowadnic, prowadnic łańcuchów oraz w innych zastosowaniach gdzie wymagany jest olej o dobrej stabilności termicznej i dobrych właściwościach przeciwzużyciowych.

NORMY I ZATWIERDZENIA

Oleje przekładniowe MEROPA spełniają następujące wymagania i specyfikacje:

- DIN 51517 cz. 3 (CLP)
- ISO 12925-1 (CKD)
- US Steel 224
- AGMA 9005-E02
- Cincinatti Milacorn P35, P59, P63, P74, P77, P78
- Textron Power Transmission: 68 (2E), 100 (3E), 150 (4E), 220 (5E), 320 (6E), 460 (7E), 680 (8E), VG 1000 (9E)

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

MEROPA	**Jednostka**	**68**	**100**	**150**	**220**	**320**

Barwa	skala	2.0	2.0	<3.0	<3.0	<3.5
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/L	0,882	0,887	0,891	0,895	0,899
Lepkość kinem. w temperaturze 40°C	mm2/s	68	100	150	220	320
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	mm2/s	8,6	11,2	14,5	18,8	24
Temperatura zapłonu (COC)	°C	225	228	230	240	242
Temperatura płynięcia	°C	-30	-27	-24	-21	-21
Wskaźnik lepkości (VI)	-	98	94	95	96	97
Liczba kwasowa (TAN)	mg KOH/g	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
Maszyna FZG (A/8,3 /90oC) - obciążenie zacierające	stopień	12+	12+	12+	12+	12+
Własności demulgujące (40-40) w temp. 82°C	min	5	5	5	5	5
Oznaczenie kodowe	-	02319	24591	02320	02321	02324

MEROPA	**Jednostka**	**460**	**680**	**1000**	**1500**	**1700**
Barwa	skala	3.5	4.5 (rozc.)	5.5 (rozc.)	6.5 (rozc.)	6.5 (rozc.)
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/L	0,903	0,920	0,934	0,930	0,938
Lepkość kinem. w temperaturze 40°C	mm2/s	460	680	1000	1500	1700
Lepkość kinem. w temp. 100°C	mm2/s	31,6	37,47	47,37	59,19	62
Temperatura zapłonu (COC)	°C	246	250	254	257	260
Temperatura płynięcia	°C	-15	-15	-15	-15	-15
Wskaźnik lepkości (VI)	-	100	90	90	87	84
Liczba kwasowa (TAN)	mg KOH/g	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56
Maszyna FZG (A/8,3 /90oC) - obciążenie zacierające	stopień	12+	12+	12+	12+	12+
Własności demulgujące (40-40) w temp. 82°C	min	10	15	15	20	20
Oznaczenie kodowe	-	02325	02342	02343	02344	43597