

## Rando EP Ashless



Rando EP Ashless to najwyższej jakości, bezpopiołowe oleje hydrauliczne przeznaczone do pracy w ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Oleje Rando EP Ashless zestawiono w oparciu o mineralne oleje bazowe oraz wysokowydajny pakiet bezpopiołowych dodatków uszlachetniających pozbawionych związków cynku oraz innych metali.

### **ZALETY**

Szczególną zaletą bezpopiołowych olejów hydraulicznych Rando EP Ashless jest ich doskonała filtrowalność, nawet w układach narażonych na zanieczyszczenie oleju wodą.

Ponadto oleje serii Rando EP Ashless posiadają doskonałe właściwości przeciwkorozyjne, demulgujące i wydzielania powietrza, spełniając w ten sposób wymagania przeciwzużyciowych olejów hydraulicznych przeznaczonych do ciężkich warunków eksploatacyjnych.

### **ZASTOSOWANIE**

Oleje Rando EP Ashless mogą być stosowane we wszystkich typach układów hydraulicznych, gdzie wymagane są oleje hydrauliczne zapewniające ochronę przed zużyciem, korozją oraz przed oddziaływaniem ekstremalnych nacisków, w szczególności zaś w układach hydraulicznych wymagających olejów bezpopiołowych.

### **UWAGA**

Olejów Rando EP Ashless nie należy mieszać z olejami hydraulicznymi zawierającymi dodatki cynkowe.

### **NORMY I ZATWIERDZENIA**

Oleje Rando EP Ashless spełniają wymagania :

- DIN 51524 cz.2 HLP
- ISO 6743-4 L-HM
- ISO 11158 HM
- Vickers I-256-S
- CP P-68, P-69, P-70

### **BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIA**

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

### **CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE** (wielkości typowe)

<b>Rando EP Ashless</b>	<b>Jednostka</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/L	0,871	0.879	0.876
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm <sup>2</sup> /s	5,4	6,7	8,6
Temperatura zapłonu (COC)	°C	216	230	238
Temperatura płynięcia	°C	-30	-30	-27
Wskaźnik lepkości	-	104	101	99
Skłonność do pienienia (sekw. I, II, III) : - po przedmuchiwanu - 10 minut po przedmuchiwanu	ml/ml/ml	10/20/0 0/0/0	50/20/0 0/0/0	30/20/0 0/0/0
Stopień obciążenia niszczącego na maszynie FZG (A/8,3/90)	A/8,3/90	11	12	12
Szybkość wydzielania powietrza w temperaturze 50°C	min	4	8	13
Korozja na płytce miedzi (po 3 godz. w temp. 100°C)	-	1B	1B	1B
Oznaczenie kodowe	-	33462	33463	33464