



Shell Gadus S2 V100

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny

- Niezawodna ochrona
- Wielozadaniowy
- Litowy

Poprzednia nazwa: Shell Alvania RL

Shell Gadus S2 V100 1, 2 i 3 to wysokiej jakości, wielozadaniowy smar posiadający bazę mineralną oraz zagęszczacz litowy. Smar zawiera dodatki przeciwzużyciowe, antykorozyjne oraz antyoksydanty co zapewnia szeroki zakres zastosowania.

Zastosowanie

- Łożyska toczne i ślizgowe
- Łożyska w silnikach elektrycznych
- Smar łożyskowy na cały okres ich użytkowania
- Łożyska w pompach wody

Shell Gadus S2 V100 może być używany w szerokim zakresie warunków pracy. Oferuje znaczącą przewagę nad konwencjonalnym smarem litowym przy pracy w zwiększonych temperaturach oraz w obecności wody.

Shell Gadus S2 V100 1

Miękka konsystencja smaru jest odpowiednia dla umiarkowanych warunków pracy w układach centralnego smarowania oraz w lekko obciążonych przekładniach mechanicznych pracujących w temperaturze otoczenia. Dobre właściwości w niskich temperaturach.

Shell Gadus S2 V100 2

Średnia konsystencja smaru dedykowana jest głównie do zastosowań przemysłowych. Idealny do centralnych układów smarowania pracujących w normalnych temperaturach.

Shell Gadus S2 V100 3

Średnia i twarda konsystencja smaru dedykowana do zastosowań przemysłowych. Szczególnie do smarowania łożysk w silnikach elektrycznych.

Właściwości

- **dobre właściwości w wyższych temperaturach**

Bardzo dobre właściwości w temperaturach do 130 [°C], co znacznie przedłuża okres użytkowania łożysk

- **dobra stabilność mechaniczna i oksydacyjna**

Odporność na tworzenie osadów oksydacyjnych w wysokich temperaturach. Shell Gadus S2 V100 jest stabilny w przypadku wystąpienia drgań, nie daje przecieków nawet w uderowym środowisku pracy

- **dobra ochrona antykorozyjna**

Efektywna ochrona antykorozyjna w trudnych warunkach

- **długi okres przechowywania**

Konsystencja nie zmienia się nawet po długim okresie przechowywania

Częstotliwość wymiany

Dla łożysk pracujących blisko maksymalnie zalecanych temperatur częstotliwość przesmarowywań powinna być kontrolowana.

Bezpieczeństwo pracy

Smar Shell Gadus S2 V100 nie powoduje zagrożenia przy właściwym jego zastosowaniu oraz przy utrzymaniu dobrych standardów higieny osobistej i przemysłowej.

Więcej informacji dotyczących Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajduje się w Karcie Charakterystyki.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Gadus S2 V100	Konsystencja NLGI		
	1	2	3
Typ zagęszczacza	Li	Li	Li
Olej bazowy (typ)	mineralny	mineralny	mineralny
Lepkość kinematyczna @ 40 [°C] [cSt]	100	100	100
100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	11	11	11
Temperatura kroplenia [°C] (IP 322/ASTM-D566-76)	180	180	180
Penetracja (stożek) Przed ugniataniem @ 25 [°C] 0.1 [mm] (IP 50/ASTM-D217)	310-340	265-295	220-250

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.