

COMPWAY 100

Olej sprężarkowy

Opis produktu

COMPWAY 100 to wysokiej jakości olej do sprężarek wytwarzany na bazie oleju mineralnego o wysokich osiągnięciach, zalecany do wszelkiego rodzaju stacjonarnych sprężarek tłokowych i łopatkowych obrotowych.

Obszar stosowania

COMPWAY 100 zaleca się stosować we wszelkiego rodzaju stacjonarnych sprężarkach łopatkowych i tłokowych. COMPWAY 100 spełnia – pod wieloma względami z zapasem – wymagania normy DIN 51506 VDL. COMPWAY 100 można stosować z wszelkiego rodzaju metalami wykorzystywanymi w sprężarkach. Produkt ten jest również kompatybilny z powszechnie stosowanymi szczeliwami dopuszczonymi do użytku z olejami mineralnymi. COMPWAY 100 należy do serii olejów do sprężarek o następujących klasach lepkości: 46, 68 i 100.

Cechy charakterystyczne i zalety

COMPWAY 100 ułatwia utrzymywanie sprężarek w czystości, co w połączeniu ze skutecznym przeciwdziałaniem zużyciu i ochroną przed korozją przyczynia się do zmniejszenia wymaganej częstotliwości konserwacji. COMPWAY 100 wytwarza się z odpornych na utlenianie olejów bazowych oraz specjalnych dodatków, które przeciwdziałają powstawaniu koksu. Przekłada się to na skuteczną ochronę przed zapaleniem się sprężarek. Nadzwyczajna termostabilność i bardzo dobre właściwości separacji wody przyczyniają się do zwiększenia trwałości oleju, filtrów i części maszyn. Zgodnie z wymaganiami normy DIN 51506 maksymalna temperatura sprężonego powietrza wynosi 220°C.

Próby i zatwierdzenia

Specyfikacje: DIN 51506 (VDL)

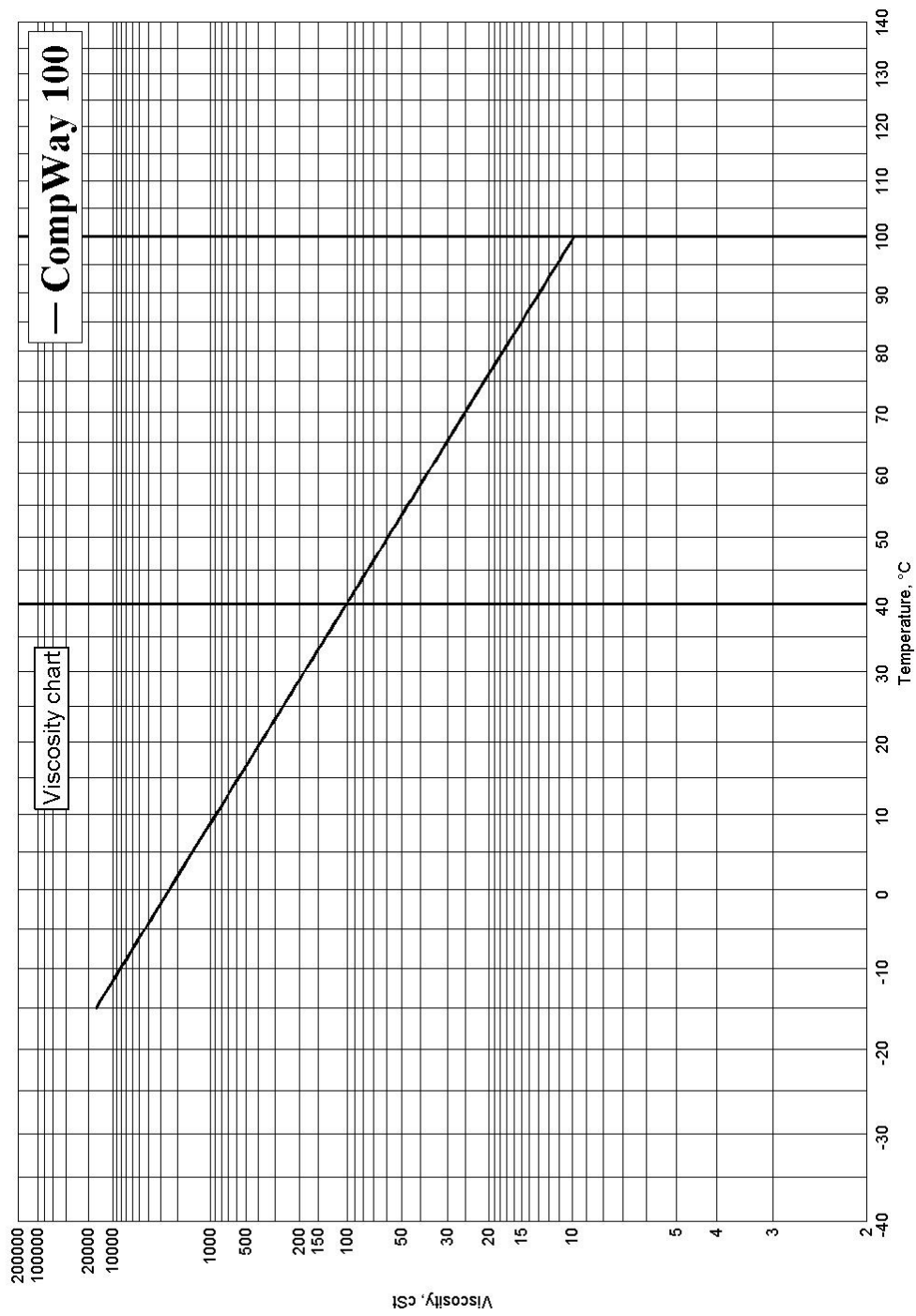
Świadectwo wydane na podstawie wyników testu na utlenianie Pneuop (POT, Pneuop Oxidation Test) potwierdza bardzo dużą zdolność tego oleju do przeciwdziałania powstawaniu koksu

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	894	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	234	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-33	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	100	mm ² / s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	9.8	mm ² / s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	69	-	ISO 2909



Data poprawek 08-maj-2014