



## Hytex EP 2 LF

### OKREŚLENIE

Hytex EP 2 LF to najwyższej jakości wielozadaniowy smar o bardzo długiej żywotności eksploatacyjnej. Stworzony szczególnie do bardzo długiego okresu smarowania kulkowych i wałeczkowych łożysk pracujących w wysokich temperaturach i ekstremalnie trudnych warunkach eksploatacyjnych. Hytex EP 2 LF produkowany jest na bazie oleju mineralnego i zagęszczony kompleksowymi mydłami litowymi odpornymi na wysokie temperatury oraz bardzo wydajnego pakietu dodatków zapobiegających utlenianiu i korozji. Ponadto zawiera wysokowydajne dodatki typu EP gwarantujące długą żywotność smaru nawet w ekstremalnych warunkach ciśnień i obciążeń. Hytex EP 2 LF nie zawiera w swoim składzie ołowiu.

### ZALETY

- Sprawdzone laboratoryjnie unikalne zdolności smaru do bardzo długiej eksploatacji w szerokim spektrum pracy smarowanych elementów.
- Produkt charakteryzuje się unikalną stabilnością mechaniczną, która doskonale smaruje łożyska podczas dużych wibracji i obciążeń.
- Długotrwała ochrona smarowanych łożysk przed wodą i agresywnym otoczeniem podczas
- Unikalna i niezawodna zdolność uszczelniania smarowanego elementu przed działaniem kurzu, brudu oraz ingerencją wody.
- Wysoka odporność na wahania temperatur pracy smarowanego elementu doskonale chroni smarowane łożyska przed uszkodzeniem.
- Zdolność ochrony przed wysokimi obciążeniami i naciskami smarowanego elementu prowadzi do długiej i bezawaryjnej pracy układu.
- Silny film olejowy oraz wysoka skuteczność działania pakietu dodatków uszlachetniających chroni smarowany element przez wiele lat.
- Hytex EP 2 LF należy do smarów wysokotemperaturowych, o zakresie temperatur pracy od -20°C do +150°C, a w przypadku ciągłego przepływu smaru (centralne układy smarowania) nawet do +200°C przez krótki okres eksploatacji.

## ZASTOSOWANIE

**Smar Hytex EP LF 2** zalecany jest do smarowania elementów poddawanych wysokim obciążeniom temperaturowym i mechanicznym. Do typowych zastosowań należą łożyska kół samochodowych, generatorów, łożyska oporowe sprzęgieł, łożyska wentylatorów silników elektrycznych, wózków piecowych, rolek w suszarniach, w maszynach papierniczych, maszynach do prania i zmywania, w urządzeniach gospodarstwa domowego oraz maszyn rolniczych wszelkiego typu

**Hytex EP 2 LF** zostały poddane szerokim testom eksploatacyjnym wykazującym ich doskonałe walory użytkowe przy ekstremalnych obciążeniach mechanicznych w tym uderzeniowych oraz obciążeniach drgających, podczas pracy w obecności kurzu i wilgoci, w kontakcie z różnymi materiałami uszczelnień. Dzięki doskonałym własnościom użytkowym mogą zastępować konwencjonalne smary litowe, sodowe, wapniowe jak również aluminiowe i wapniowe kompleksowe.

Ponieważ Hytex EP 2 LF posiada lepkość wg NLGI 2,5 może być z powodzeniem używany wszędzie tam gdzie wymagana jest klasa między NLGI 2 ( np Starplex EP 2 ) oraz NLGI 3 ( np. Starplex 3 ).

## NORMY I ZATWIERDZENIA

Smar Hytex EP 2 LF spełnia następujące wymagania :

-DIN 51502 KP 2 P-20

-ISO-L-XBDEB2

Oraz posiada następujące zatwierdzenia producentów maszyn i pojazdów :

-Daimler Benz 265.1

-MAN 284, LI-H2

-SKF

-Volvo Corporate Standard STD 1277,18

-Volvo Corporate Standard STD 1277,2

## CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

<b>Hytex EP 2 LF</b>	<b>Jednostka</b>	
Barwa	-	brązowa
Klasa konsystencji	NLGI	2,5
Penetracja po ugniataniu	mm/10	250-265
Temperatura kroplenia	°C	>260
Korozja miedzi (24h, 100°C)	-	1
Test na korozję na aparacie Emcor (woda destylowana)	-	0/0
Test na aparacie 4 -kulkowym	mm	<2.0
Zakres temperatur pracy	°C	-20/+150
Maksymalne, krótkotrwałe obciążenie temperaturowe	°C	200