



HYDROL L-HL 15

JAKOŚĆ: Klasa jakości wg ISO 11158 – HL
LEPKOŚĆ: ISO VG: 15

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje hydrauliczne Hydrol® L-HL do hydrostatycznych układów hydraulicznych produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających własności przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

ZASTOSOWANIE:

Oleje hydrauliczne Hydrol® L-HL przeznaczone są do stosowania w nisko i średnio obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego urządzeń z napędem hydrostatycznym, pracujących w umiarkowanych warunkach temperaturowych.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51524 cz.1,
 NO-91-A231: 1998

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

| Parametry | Jedn. | Wartości typowe |
|--|--------------------|-----------------|
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C | mm ² /s | 15,2 |
| Wskaźniki lepkości | - | 102 |
| Temperatura płynięcia | °C | -35 |
| Temperatura zapłonu | °C | 180 |
| Odporność na pienienie: · skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C, · trwałość piany: objętość piany po 10 min. Odstania w temperaturze 25°C | ml | 50 0 |
| Działanie korodujące na płytce miedzianej, 3 h/100°C, stopień korozji | wzorce | 1a |
| Własności deemulgujące - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania: - 40 - 43 ml oleju - 37 - 40 ml wody - 0 - 3 ml emulsji w temperaturze | min | 15 |
| | °C | 54 |
| Zdolność oleju do wydzielania powietrza w temperaturze 50°C | min | 3 |

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

