



HYDROL L-HL 100

JAKOŚĆ: Klasa jakości wg ISO 11158 – HL
LEPKOŚĆ: ISO VG: 100

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje hydrauliczne Hydrol® L-HL do hydrostatycznych układów hydraulicznych produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających własności przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

ZASTOSOWANIE:

Oleje hydrauliczne Hydrol® L-HL przeznaczone są do stosowania w nisko i średnio obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego urządzeń z napędem hydrostatycznym, pracujących w umiarkowanych warunkach temperaturowych.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51524 cz.1,

Olej został dopuszczony do stosowania w górnictwie i posiada certyfikat wydany przez Główny Instytut Górnictwa uprawniający do oznaczenia wyrobów znakiem bezpieczeństwa.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	103,7
Wskaźniki lepkości	-	93
Temperatura płynięcia	°C	-26
Temperatura zapłonu	°C	241
Odporność na pienienie: · skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C, · trwałość piany: objętość piany po 10 min. Odstania w temperaturze 25°C	ml	20 0
Działanie korodujące na płytce miedzianej, 3 h/100°C, stopień korozji	wzorce	1a
Własności deemulgujące - czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania: - 40 - 43 ml oleju - 37 - 40 ml wody - 0 - 3 ml emulsji w temperaturze	min	40
	°C	82
Zdolność oleju do wydzielania powietrza w temperaturze 50°C	min	10

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

