



## HYDROL L-HM/HLP 10

**JAKOŚĆ:** Klasa jakości wg ISO 11158 – HM  
**LEPKOŚĆ:** ISO VG: 10

### CHARAKTERYSTYKA:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HM/HLP do hydrostatycznych układów hydraulicznych produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających własności przeciwzużyciowe, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

Zapewnia:

- wydłużenie czasu eksploatacji,
- zmniejszenie zużycia powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych

### ZASTOSOWANIE:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HM/HLP przeznaczone są głównie do stosowania w wysokoobciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, tj. przekładniach hydraulicznych, mechanizmach regulujących i sterujących oraz innych podobnych urządzeniach, w których występują trudne warunki pracy oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotność otoczenia.

### NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

KOPEX Machinery S.A.

### PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm <sup>2</sup> /s	10,3
Wskaźniki lepkości	-	101
Temperatura płynięcia	°C	-36
Temperatura zapłonu	°C	162
Odporność na pienienie: · skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C, · trwałość piany: objętość piany po 10 min. Odstania w temperaturze 25°C	ml	50 0
Działanie korozyjne na płytce miedzianej, 3 h/100°C, stopień korozji	wzorce	1a
Własności deemulgujące - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania: - 40 - 43 ml oleju - 37 - 40 ml wody - 0 - 3 ml emulsji w temperaturze	min	10
	°C	54
Zdolność oleju do wydzielenia powietrza w temperaturze 50°C	min	3
Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, stopień obciążenia niszczonego, nie niższy niż	-	-

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

