



HYDROL L-HM/HLP 15

JAKOŚĆ: Klasa jakości wg ISO 11158 – HM
LEPKOŚĆ: ISO VG: 15

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HM/HLP do hydrostatycznych układów hydraulicznych produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających własności przeciwzużyciowe, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

Zapewnia:

- wydłużenie czasu eksploatacji,
- zmniejszenie zużycia powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych

ZASTOSOWANIE:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HM/HLP przeznaczone są głównie do stosowania w wysokoobciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, tj. przekładniach hydraulicznych, mechanizmach regulujących i sterujących oraz innych podobnych urządzeniach, w których występują trudne warunki pracy oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotność otoczenia.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

KOPEX Machinery S.A.

DIN 51524 cz.2

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	14,8
Wskaźniki lepkości	-	102
Temperatura płynięcia	°C	-35
Temperatura zapłonu	°C	180
Odporność na pienienie: · skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C, · trwałość piany: objętość piany po 10 min. Odstania w temperaturze 25°C	ml	50 0
Działanie korodujące na płytce miedzianej, 3 h/100°C, stopień korozji	wzorce	1a
Właściwości deemulgujące - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania: - 40 - 43 ml oleju - 37 - 40 ml wody - 0 - 3 ml emulsji w temperaturze	min	10
	°C	54
Zdolność oleju do wydzielania powietrza w temperaturze 50°C	min	3
Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, stopień obciążenia niszczącego, nie niższy niż	-	-

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

