



your local global brand

Gulfcut Coolant

FLYNN OBRÓBKOWY

Opis produktu:

Gulfcut Coolant jest w pełni syntetycznym płynem emulgującym stosowanym przy obróbce metali na bazie specjalnie dobranych dodatków. Zmieszanie **Gulfcut Coolant** z wodą daje przezroczystą emulsję, tak, że obrabiane przedmioty są widoczne przez cały czas podczas procesu obróbki. Uzyskiwane są następujące własności: - pełna biodegradowalność – udoskonalony film smarujący – dobra ochrona przed rozwojem bakterii i pleśni – dobre własności EP – doskonała ochrona przed korozją – odpowiedni do obróbki mechanicznej różnych metali – części maszyn nie zostaną uszkodzone.

Ten biodegradowalny płyn do obróbki metali jest odpowiedni do stosowania z metalami żelaznymi i kolorowymi, w szczególności z aluminium. Z tego względu **Gulfcut Coolant** ma szeroki zakres zastosowań.

Zawsze należy dodawać płyn Gulfcut Coolant do wody, mieszając nieprzerwanie.

Przechowywanie: Emulsje te muszą być przechowywane wewnątrz zamkniętych opakowań I w temperaturze wyższej niż 0°C. Gulfcut Coolant może być przechowywany przez maksymalnie 9 miesięcy.

Proporcja mieszania: Generalnie przy obróbce mechanicznej, od 1 części płynu do 29 części wody do 1 części cieczy do 49 części wody. Przy szlifowaniu od 1 części płynu na od 49 części wody do 99 części wody.

<u>Własność:</u>	<u>Metoda badań:</u>	<u>Typowe wartości:</u>
Kod produktu	-	7101
Gęstość przy 15°C	ASTM D4052	1130 kg/m ³
Lepkość kinematyczna przy 20°C	ASTM D445	20 mm ² /s
Temperatura zapłonu (COC)	ASTM D93	101°C
Wartość pH	-	9.2
Całkowita liczba zasadowa	ASTM D2896	15.1 mgKOH/g
Zawartość azotynów	-	Brak
Test korozyjny Herberta	IP 125	0/0-0
<u>Spełnia:</u> ISO 6743/7: ISO-L-MAF		
Data wydania: 30/12/2011	Zastępuje: 20-07-2010	Nr wersji: 01