



# Shell Tegula V 32

## Specjalny olej hydrauliczno-przekładniowy

Shell Tegula V 32 jest najwyższej jakości olejem przeznaczonym do nowoczesnych układów przenoszenia mocy zawierających sprzęgła hydrokinetyczne, przetworniki momentu obrotowego i przekładnie mechaniczne.

### Zastosowanie

- Hydrodynamiczne układy przenoszenia mocy w kolejnictwie

Układy transmisji mocy w kolejowych silnikach Diesla mogą zawierać różne kombinacje hydrokinetycznych sprzęgieł, przetworników momentu obrotowego i przekładni transmisyjnych. Układ taki zawiera hamulce hydrodynamiczne, stosowane w celu zmniejszenia zużycia szczęk hamulcowych w okresach przedłużonego hamowania pociągu. W takim wypadku, temperatura oleju może osiągać 140 °C.

- Smarowanie przekładni oraz produkowanych przez PIV przekładni bezstopniowych

### Zalety eksploatacyjne

- Jest to mieszanka wysokorafinowanych olejów mineralnych i zestawu dodatków zapewniającego znakomitą stabilność termiczną i odporność na utlenianie.
- Spełnia zwiększone wymagania termiczne kolejowych przekładni hydrodynamicznych umożliwiając wydłużenie okresów między wymianami oleju.
- Starannie dobrany zestaw dodatków zapewnia szybkie odpowietrzanie oleju bez nadmiernego pienienia.
- Bardzo dobre własności EP oraz odporność na micro-pitting pozwalają na przenoszenie maksymalnych obciążeń przy zmniejszonym zużyciu części.
- Oleje Shell Tegula V 32 nie wpływa ujemnie na powszechnie używane farby i materiały uszczelniające przeznaczone do kontaktu z olejami mineralnymi.
- Zwiększona kompatybilność ze stopami miedzi w podwyższonych temperaturach roboczych.

### Spełniane normy i specyfikacje

Tegula V 32 jest zatwierdzona i zalecana przez Voith Turbo, PIV i Lenze. Voith 3.285-149

### Typowe własności fizyczne

Shell Tegula V	32
<b>Lepkość kinematyczna</b> w 40 °C cSt w 100 °C cSt (ISO 3104)	32 5,6
<b>Wskaźnik lepkości</b> (ISO 2909)	110
<b>Gęstość w 15 °C</b> kg/m <sup>3</sup> (ISO 12185)	870
<b>Temperatura zapłonu °C</b> (COC) (ISO 2592)	211
<b>Temperatura płynięcia °C</b> (ISO 3016)	- 30
<b>Zdolność przenoszenia obciążeń - test FZG</b> A/8,3/90 stopień (DIN 51354-2)	>12

Charakterystyka ta jest typowa dla obecnej produkcji.

### Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje na temat zdrowia i bezpieczeństwa dostępne są w Karcie Charakterystyki Produktu dostępnej w firmie Shell.

### Ochrona środowiska

Zużyty olej należy oddać do autoryzowanej firmy utylizacji odpadów. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani ścieków.