



Shell Tellus S2 M

Przemysłowy olej hydrauliczny

- Zaawansowana ochrona
- Zastosowanie przemysłowe

Poprzednia nazwa: Shell Tellus

Shell Tellus S2 M to wysokiej jakości olej hydrauliczny, wyprodukowany z wykorzystaniem opatentowanej, unikalnej technologii Shell. Gwarantuje to doskonałe właściwości fizykochemiczne oraz użytkowe oleju w zastosowaniach przemysłowych oraz w wielu maszynach drogowych i rolniczych. Duża odporność termiczna i mechaniczna oleju maksymalnie zmniejsza tworzenie się osadów co zwiększa efektywność i moc układów hydraulicznych.

Właściwości i korzyści

- **Wydłużone okresy między wymianami, dłuższa eksploatacja**

Shell Tellus S2 M znacznie wydłuża okresy między wymianami przez wysoką odporność na degradację termiczną oraz chemiczną. Minimalizuje to powstawanie osadów i szlamów co daje doskonałe właściwości użytkowe potwierdzone testem ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), niezawodność i czystość systemów hydraulicznych.

Shell Tellus S2 M wykazuje bardzo dobrą stabilność w obecności wody przez co zapewnia długi okres używalności jak również zapobiega korozji oraz rdzewieniu układów pracujących w środowiskach silnie zawilgoconych.

- **Ochrona przeciwzuzyciowa**

Zastosowane w Shell Tellus S2 M cynkowe dodatki przeciwzuzyciowe są efektywne w szerokim zakresie warunków pracy, zarówno przy niskich jak i wysokich obciążeniach. Doskonałe rezultaty uzyskano w uznanych testach przy użyciu pomp rotacyjnych i tłokowych tj. Vickers 35VQ25 oraz Denison T6C (wersja sucha i mokra) co demonstruje dużą ochronę

komponentów układów.

- **Zwiększenie efektywności pracy systemów**

Doskonała czystość i filtrowalność oraz bardzo dobra separacja wody i powietrza jak również wysoka odporność na pienienie powodują wydłużenie czasu eksploatacji, a także oznaczają poprawę efektywności pracy.

Specjalny pakiet dodatków w oleju Shell Tellus S2 M w połączeniu z czystą bazą olejową (spełniania wymagania normy ISO 4406 21/19/16 lub wyżej, w zależności od: warunków napełniania, transportu, składowania; DIN 51524) redukuje możliwość zanieczyszczenia, blokowania filtrów co przedłuża ich okres wymiany i dodatkowo chroni urządzenia.

Shell Tellus S2 M jest zaprojektowany do szybkiego uwalniania pęcharzyków powietrza bez możliwości tworzenia piany, powodując tym samym znaczącą eliminację zjawiska kawitacji przez co redukuje szybkość utleniania się oleju.

Zastosowanie

- **Przemysłowe instalacje hydrauliczne**
Shell Tellus S2 M jest przeznaczony do stosowania w wielu układach hydraulicznych stosowanych w rozwiązaniach przemysłowych. Posiada szeroką gamę dopuszczeń oraz aprobat producentów urządzeń.
- **Mobilne układy hydrauliczne**
Shell Tellus S2 M jest stosowany w mobilnych układach hydraulicznych stosowanych w koparko-ładowarkach lub urządzeniach dźwigowych pracujących w umiarkowanych temperaturach zewnętrznych. W przypadku występowania bardzo niskich temperatur pracy zaleca się użycie grupy produktowej Shell Tellus S2 V.
- **Okrętowe systemy hydrauliczne**
Okrętowe systemy hydrauliczne gdzie zalecany jest olej w klasie ISO HM.

Specyfikacje i dopuszczenia

Shell Tellus S2 M posiada poniższe wymagania:

Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)
Eaton Vickers M-2950 S
Eaton Vickers I-286 S

Bosch Rexroth Ref 17421-001 i RD 220-1/04.03

ISO 11158 (HM)
AFNOR NF-E 48-603
ASTM 6158-05 (HM)
DIN 51524 cz. 2 HLP
Swedish Standard SS 15 54 34 AM
GB 111181-1-94 (HM)

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell

Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami

Shell Tellus S2 M jest kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

Kompatybilność

Shell Tellus S2 M można używać w wielu rodzajach pomp hydraulicznych, jednakże w przypadku korzystania w pomp, które mogą zawierać części platerowane srebrem prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Kompatybilność z olejami

Shell Tellus S2 M jest kompatybilny w większości hydraulicznych olejów mineralnym. Jednakże mieszanie olejów hydraulicznych różnych klas nie jest wskazane z uwagi na zróżnicowane wymagania i właściwości fizykochemiczne uwarunkowane środowiskiem pracy (np. ognioodporność).

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

Porada

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Tellus S2 M					
Klasa lepkości ISO 3448	22	32	46	68	100
Typ oleju wg ISO	HM	HM	HM	HM	HM
Lepkość kinematyczna @ 0 [°C] [cSt] 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	180 22 4.3	338 32 5.4	580 46 6.7	1040 68 8.6	1790 100 11.1
Gęstość przy 15 [°C] [kg/dm³] ISO 12185	0.866	0.875	0.879	0.886	0.891
Współczynnik lepkości ISO 2909	100	99	98	97	96
Temperatura zapłonu, COC [°C] ISO 2592	210	218	230	235	250
Temperatura płynięcia [°C] ISO 3016	-30	-30	-30	-24	-24

Powyzsza charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszle partie produkcyjne beda spełniac specyfikacje produktowe Shell, niemniej moga wystapic pewne odchylenia od w/w wartosci srednich.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 M

