

LOADWAY EP 150

Wysokiej jakości olej do przekładni przemysłowych

Opis produktu

LOADWAY EP 150 to jeden z serii wysokiej jakości olejów przekładniowych o właściwościach wysokociśnieniowych (EP) na bazie oleju mineralnego, która została opracowana na potrzeby smarowania przekładni zębatych i ślimakowych oraz łożysk poddawanych dużym obciążeniami.

Obszar stosowania

LOADWAY EP 150 jest zalecany do wszelkiego rodzaju przekładni przemysłowych wyposażonych w układy smarowania obiegowego lub rozbryzgowego. Jest zalecany do pracy w warunkach temperatury dochodzącej do +80°C oraz braku powstawania szkodliwych produktów utleniania lub osadów.

Cechy charakterystyczne i zalety

Został opracowany w sposób gwarantujący bardzo skuteczną ochronę przed zużyciem i mikropittingiem w warunkach dużego obciążenia. LOADWAY EP 150 jest kompatybilny z najpowszechniej stosowanymi materiałami uszczelniającymi i ma bardzo dobre właściwości pasywacyjne. Zawiera również dodatki przeciwdziałające utlenianiu i pienieniu. Zapewnia szybką separację powietrza i wody oraz ma dużą zdolność do filtracji. Właściwości oleju LOADWAY EP 150 gwarantują niezawodną pracę i przyczyniają się do wydłużenia okresu eksploatacji elementów skrzyni przekładniowych.

Próby i zatwierdzenia

Specifications: DIN 51517-CLP, ISO-L-CKC, AGMA 9005-E02 (EP), AIST 224, SEB 181226, David Brown S1.53.101 Type E

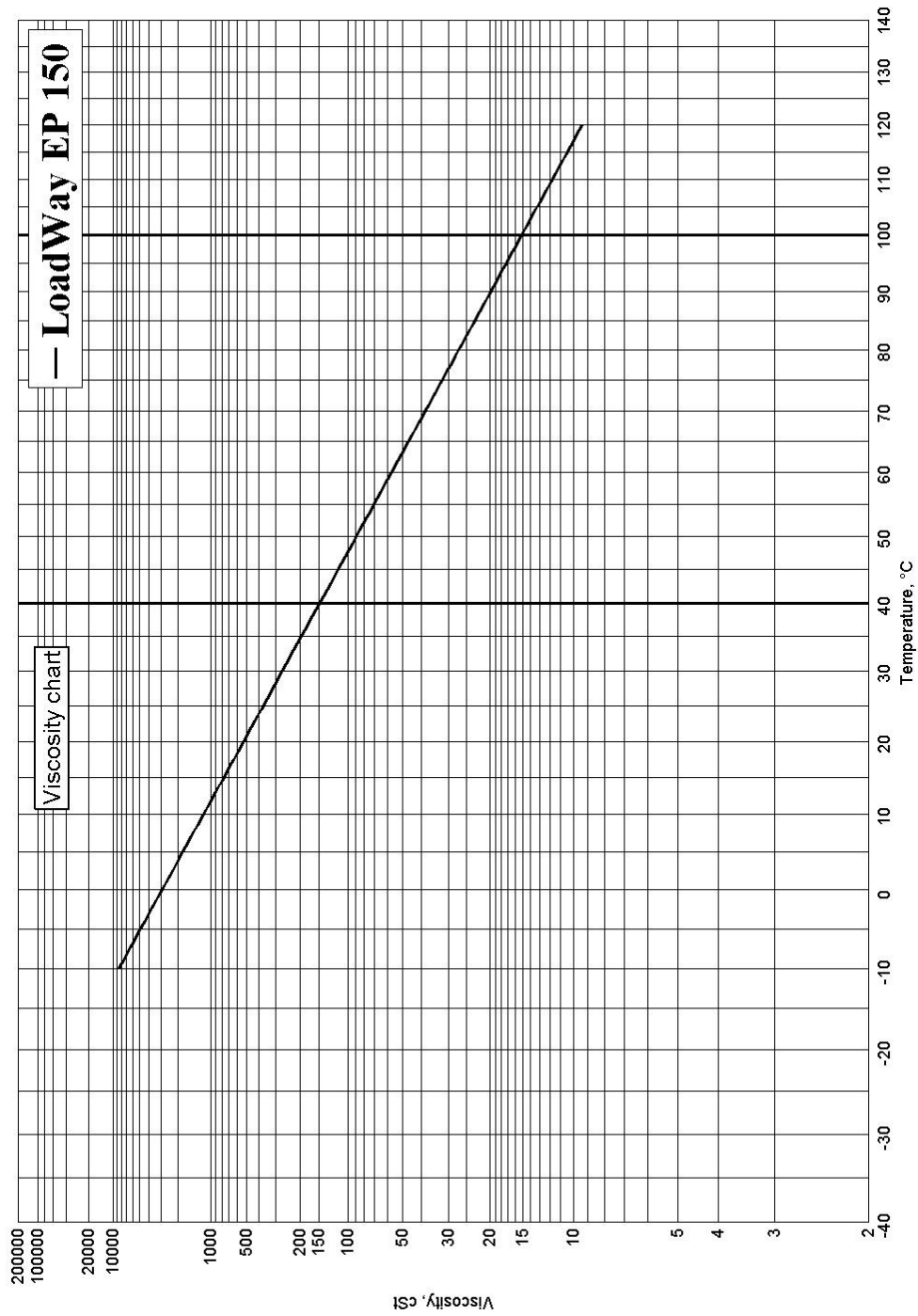
Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	890	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	248	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-18	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	150	mm ² / s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	14.6	mm ² / s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	98	-	ISO 2909

Data poprawek 22-lip-2013



Data poprawek 22-lip-2013