



MERETA 220

Całkowicie syntetyczny olej do przekładni przemysłowych

Opis produktu

MERETA 220 to całkowicie syntetyczny olej do przekładni zebatych i ślimakowych o doskonałych osiągnięciach. MERETA 220 jest wytwarzany na bazie polialfaolefiny ze starannie dobranymi dodatkami, co gwarantuje wyjątkowo skuteczną ochronę podzespołów maszyn i wydłużenie okresu ich eksploatacji.

Obszar stosowania

Został opracowany i zoptymalizowany na potrzeby stosowania w roli oleju technologicznego i oleju do przekładni zebatych i ślimakowych oraz w układach hydraulicznych, w których występują skrajne temperatury. Produkt jest zalecany do pracy ciągłej w warunkach temperatury dochodzącej do +110°C. Chwilowe skoki temperatury do wartości +180 °C są dopuszczalne i nie wiążą się z powstawaniem szkodliwych produktów utleniania ani osadów.

Cechy charakterystyczne i zalety

Olej MERETA 220 zapewnia wyjątkowo skuteczną ochronę przed mikropittingiem i zużyciem w warunkach skrajnej temperatury i bardzo dużego obciążenia oraz bardzo skutecznie chroni przed korozją. Produkt zapewnia bardzo dobre smarowanie nawet w niskich temperaturach oraz charakteryzuje się optymalną stabilnością oksydacyjną, co przekłada się na ograniczenie rozkładu w wysokich temperaturach. Właściwości te przynoszą korzyści w postaci bezproblemowego działania, minimalnych wymagań w zakresie utrzymania, znacznego zmniejszenia wymaganej częstotliwości wymiany oleju oraz wydłużenia okresu eksploatacji łożysk i przekładni. Olej ten całkowicie miesza się z produktami na bazie olejów mineralnych.

Próby i zatwierdzenia

Spełnia wymagania: DIN 51517-3 FZG >12.

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

| Charakterystyka | Wartość | Jednostki | Metoda |
|---|----------------|--------------------|---------------|
| Gęstość w temperaturze 15°C | 857 | kg/m ³ | ISO 12185 |
| Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC) | 250 | °C | ISO 2592 |
| FZG A/16,6/140 | >12 | FLS | DIN 51 354 |
| FZG A/8,3/90 | >12 | FLS | CEC-L-07-A-95 |
| temperatura krzepnięcia | -48 | °C | ISO 3016 |
| Lepkość w temperaturze 40°C | 220 | mm ² /s | ISO 3104 |
| Lepkość w temperaturze 100°C | - | mm ² /s | ISO 3104 |
| Wskaźnik lepkości | 146 | - | ISO 2909 |