

MERETA 320

Całkowicie syntetyczny olej do przekładni przemysłowych



Opis produktu

MERETA 320 to całkowicie syntetyczny olej do przekładni zebatych i ślimakowych o doskonałych osiągnięciach. MERETA 320 jest wytwarzany na bazie poliafaolefiny ze starannie dobranymi dodatkami, co gwarantuje wyjątkowo skuteczną ochronę podzespołów maszyn i wydłużenie okresu ich eksploatacji.

Obszar stosowania

Został opracowany i zoptymalizowany na potrzeby stosowania w roli oleju technologicznego i oleju do przekładni zebatych i ślimakowych oraz w układach hydraulicznych, w których występują skrajne temperatury. Produkt jest zalecany do pracy ciągłej w warunkach temperatury dochodzącej do +110°C. Chwilowe skoki temperatury do wartości +180 °C są dopuszczalne i nie wiążą się z powstawaniem szkodliwych produktów utleniania ani osadów.

Cechy charakterystyczne i zalety

Olej MERETA 320 zapewnia wyjątkowo skuteczną ochronę przed mikropittingiem i zużyciem w warunkach skrajnej temperatury i bardzo dużego obciążenia oraz bardzo skutecznie chroni przed korozją. Produkt zapewnia bardzo dobre smarowanie nawet w niskich temperaturach oraz charakteryzuje się optymalną stabilnością oksydacyjną, co przekłada się na ograniczenie rozkładu w wysokich temperaturach. Właściwości te przynoszą korzyści w postaci bezproblemowego działania, minimalnych wymagań w zakresie utrzymania, znacznego zmniejszenia wymaganej częstotliwości wymiany oleju oraz wydłużenia okresu eksploatacji łożysk i przekładni. Olej ten całkowicie miesza się z produktami na bazie olejów mineralnych.

Próby i zatwierdzenia

Zaklasyfikowano jako DIN 51517-CLP. Zaklasyfikowano jako ISO-L-CKD, ISO-L-CKE i ISO-L-PAD zgodnie z wymaganiami normy ISO 6743. Wynik badania właściwości ciernych za pomocą platformy testowej SKF do łożysk wałeczkowych: $\mu = 0,0272$ Współczynnik zdolności do filtracji: > 100 zgodnie z CETOP Wskaźnik kompatybilności z uszczelkami: 5-6% zgodnie z IP 278 Flender BA 7300 table A, Alfa Laval group D

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Data poprawek 29-sie-2013

Dane charakterystyczne

| Charakterystyka | Wartość | Jednostki | Metoda |
|---|----------------|--------------------|---------------|
| Gęstość w temperaturze 15°C | 858 | kg/m ³ | ISO 12185 |
| Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC) | 250 | °C | ISO 2592 |
| FZG A/16,6/140 | >12 | FLS | DIN 51 354 |
| FZG A/8,3/90 | >12 | FLS | CEC-L-07-A-95 |
| temperatura krzepnięcia | -42 | °C | ISO 3016 |
| Lepkość w temperaturze 40°C | 320 | mm ² /s | ISO 3104 |
| Lepkość w temperaturze 100°C | - | mm ² /s | ISO 3104 |
| Wskaźnik lepkości | 150 | - | ISO 2909 |

Data poprawek 29-sie-2013